

# ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ

Токарные станки по металлу «Корвет» предназначены для обработки заготовок из металла. На токарных станках можно выполнять следующие виды токарных работ: цилиндрическое, коническое и фасонное точение, торцевание, нарезание метрической и дюймовой резьбы, сверление, растачивание. Для обработки заготовок большого диаметра возможна установка обратных кулачков в самоцентрирующийся патрон. Для обработки заготовок большой длины возможна установка подвижного и неподвижного люнета. При установке планшайбы можно выполнять токарную операцию со смещением от центра вращения. На станках установлен магнитный пускатель. На станках присутствуют шильдики для настройки гитары. Шпиндель имеет реверс. Для точного попадания резца в ручей предшествующего прохода при нарезании резьбы имеется индикатор нарезания резьбы. Для точной подачи суппортов имеются лимбы с делением шкалы 0,025мм. Продольное и поперечное перемещение суппортов по салазкам типа «ласточкин хвост» с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта. Поворотный суппорт для конического точения деталей небольшой длины. Для конического точения деталей большой длины задняя бабка имеет боковое смещение, которое выставляется по шкале. Станки комплектуются поддоном. Для безопасной работы имеется защитный кожух с концевым выключателем.



Артикул	94010
Модель	Корвет 401
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Число скоростей	2
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0-1100; 0-2500
Расстояние между центрами, мм	300
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	Nº3
Конус задней бабки, Морзе	Nº2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	180
Ход поперечного суппорта, мм	65
Ход поворотного суппорта, мм	35
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 -2,5
Скорость автоматической подачи, мм/об.	плавная
	регулировка
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,2
Радиальное биение шпинделя, мм	0.01
Максимальный размер державки резца, мм	10x10
Масса нетто/брутто, кг	38/42
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x310x320

## **KOPBET 401**

Плавная регулировка вращения шпинделя в двух диапазонах. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую резьбу практически с любым шагом.



Артикул	94020
Модель	Корвет 402
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100; 250; 350; 500; 900; 1800
Расстояние между центрами, мм	500
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	Nº3
Конус задней бабки, Морзе	Nº2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	220
Ход поперечного суппорта, мм	110
Ход поворотного суппорта, мм	50
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 3
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/ дюйм	8 - 56
Скорость автоматической подачи, мм/об.	0,12 - 0,33
Максимальная глубина точения за 1 проход , мм	0,3
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	13x13
Масса нетто/брутто, кг	105/130
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1055x565x575

#### **KOPBET 402**

Ступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя. Коробка передач для изменения скорости автоматической подачи суппорта и шага нарезаемой резьбы. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую и дюймовую резьбу практически с любым шагом.

# ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	94030
Модель	Корвет 403
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100; 250; 350; 500; 900; 1800
Расстояние между центрами, мм	750
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	Nº3
Конус задней бабки, Морзе	Nº2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	220
Ход поперечного суппорта, мм	110
Ход поворотного суппорта, мм	50
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 3
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/ дюйм	8 - 56
Скорость автоматической подачи, мм/об.	0,11 - 0,3
Максимальная глубина точения за 1 проход , мм	0,3
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	13x13
Масса нетто/брутто, кг	117/146
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1300x565x575

### **KOPBET 403**

Ступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя. Коробка передач для изменения скорости автоматической подачи суппорта и шага нарезаемой резьбы. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую и дюймовую резьбу практически с любым шагом.

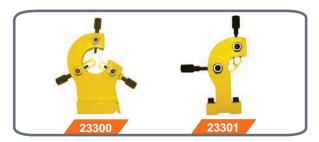


#### **KOPBET 407**

Токарно-фрезерный станок по металлу «Корвет407» предназначен для выполнения токарных, вертикально-фрезерных, сверлильных и шлифовальных работ с заготовками из металла. Конструктивно данный станок состоит из токарного станка «Корвет 402» и фрезерного станка. Станок имеет два двигателя: для токарной операции асинхронный, для фрезерной операции коллекторный постоянного тока. Фрезерная часть имеет следующие особенности: плавная регулировка скорости вращения шпинделя в двух диапазонах, реверс, 2 варианта перемещения шпиндельной бабки (быстрое и точное). Тиски для фрезерных работ в комплекте.

Артикул	94070
Модель	Корвет-407
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц	50
Токарная обработка	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя	100; 250; 350;
на холостом ходу, об/мин	500; 900; 1800
Расстояние между центрами, мм	750
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	Nº3
Конус задней бабки, Морзе	Nº2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	220
Ход поперечного суппорта, мм	110
Ход поворотного суппорта, мм	50
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 3
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/дюйм	8 - 56
Скорость автоматической подачи, мм/об.	0,12 - 0,33
Максимальная глубина точения за 1 проход , мм	0,3
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	13x13
Фрезерная обработка	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	550
Тип двигателя	Коллекторный,
	постоянного тока
Максимальный диаметр сверления, мм	16
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	13
Максимальный диаметр торцевого фрезерования, мм	25
Конус шпинделя, Морзе	Nº 3
Частота вращения шпинделя, мин <sup>-1</sup>	50-1100; 120-2500
Биение шпинделя (радиальное), мм	Не более 0,02
Масса нетто/брутто, кг	160/193
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1300x660x720

# ОСНАСТКА ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ









Артикул	Наименование	Корвет
23300	Люнет неподвижный (малый) К 401	401
23301	Люнет подвижный (малый) К 401	401
23302	Планшайба ф125 мм К 401	401
23303	Патрон 4-х кулачковый ф80 К 401	401
23304	Патрон 3-х кулачковый ф80 К 401	401
23310	Люнет неподвижный К 402, 403	402, 403, 407
23311	Люнет подвижный К 402, 403	402, 403, 407
23312	Планшайба ф190 мм К 402, 403	402, 403, 407
23313	Патрон 4-х кулачковый ф100 мм К 402, 403	402, 403, 407
23309	Патрон 3-х кулачковый ф100 мм К 402, 403	402, 403, 407
23314	Центр вращающийся MT2	401, 402, 403, 407
23315	Патрон сверлильный 16 мм	401, 402, 403, 407
23316	Патрон сверлильный 13 мм	401, 402, 403, 407
23317	Хомутик токарный ф38 мм	401, 402, 403, 407
23318	Хомутик токарный (малый) ф22 мм	401, 402, 403, 407
23319	Центр жесткий MT 3	401, 402, 403, 407
23320	Центр жесткий MT 2	401, 402, 403, 407
23360	Набор токарных резцов по металлу из 5 шт.	401, 402, 403, 407
23361	Набор токарных резцов по металлу из 6 шт.	401, 402, 403, 407
23362	Набор токарных резцов по металлу из 11 шт.	401, 402, 403, 407

# ПРЕЦИЗИОННЫЙ СТАНОК ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	94110
Модель	Корвет-411
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя	100÷3600;
на холостом ходу, об/мин	100÷5000
Посадка патрона	B10
Максимальный диаметр сверления, мм	6
Максимальный диаметр концевого фрезерования, мм	6
Число скоростей	2
Индикатор перемещения шпинделя	да
Ход шпинделя, мм	40
Размер рабочего стола, мм	275x165
Размер Т-образного паза, мм	8
Масса нетто/брутто, кг	15/18
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	520X400X240

### **KOPBET 441**

Прецизионный сверлильный станок по металлу «Корвет 411» предназначен для сверления металла, пластика, дерева. Жесткая конструкция обеспечивает высокое качество и стабильность выполнения работ. Этот станок незаменим для выполнения сверлильных операций с высокой точностью. Имеется цифровая индикация перемещения шпинделя. Плавная регулировка скорости в двух диапазонах. Возможность выбора быстрого или точного вертикального перемещения шпинделя. Возможность установки цангового патрона. Т-образные пазы позволяют крепить на рабочий стол всевозможные тиски, адаптеры и делительную головку.

Фрезерные станки по металлу предназначены для выполнения фрезерных, сверлильных и шлифовальных операций по обработке металла, дерева, пластмассы. На станки установлен магнитный пускатель.



Артикул	94120
Модель	Корвет 412
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100-1000; 100-2000
Продольный ход рабочего стола, мм	180
Поперечный ход рабочего стола, мм	90
Угол наклона шпинделя, град.	± 45
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Макс. диаметр сверления, мм	10
Макс. диаметр концевого фрезерования, мм	10
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	20
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	220
Ход шпинделя, мм	30
Размер рабочего стола, мм	240x145
Размер Т-образного паза, мм	8
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	160
Масса нетто/брутто, кг	30/40
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	620x390x480

#### **KOPBET 412**

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальную лампочку перегрузки. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Предусмотрены ограничители и фиксаторы вертикального перемещения. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран.



Артикул	94130
Модель	Корвет 413
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0-1100; 0-2500
Продольный ход рабочего стола, мм	220
Поперечный ход рабочего стола, мм	100
Угол наклона шпинделя, град.	± 45
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	13
Макс. диаметр концевого фрезерования, мм	16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	30
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	285
Размер рабочего стола, мм	395x90
Размер Т-образного паза, мм	12
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	190
Масса нетто/брутто, кг	47/55
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	690x520x460

### **KOPBET 413**

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Предусмотрены ограничители и фиксаторы вертикального перемещения. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран. Возможность установки автоматической подачи.



Артикул	94140
Модель	Корвет 414
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100-1000; 100-2000
Продольный ход рабочего стола, мм	300
Поперечный ход рабочего стола, мм	160
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	25
Макс. диаметр концевого фрезерования, мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	350
Ход шпинделя, мм	80
Размер рабочего стола, мм	550X160
Размер Т-образного паза, мм	12
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	320
Масса нетто/брутто, кг	145/170
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	800x780x1040

## **KOPBET 414**

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальную лампочку перегрузки двигателя. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран. Возможность установки автоматической подачи. Защитный экран с концевым выключателем.



Артикул	94150
Модель	Корвет 415
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100-1750
Продольный ход рабочего стола, мм	400
Поперечный ход рабочего стола, мм	145
Угол наклона шпинделя, град.	0 - 90; 0-30
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	25
Макс. диаметр концевого фрезерования, мм	16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	350
Ход шпинделя, мм	70
Размер рабочего стола, мм	550x160
Размер Т-образного паза, мм	12
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	320
Индикатор частоты вращения шпинделя	да
Индикатор перемещения шпинделя	да
Масса нетто/брутто, кг	150/180
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1040x780x800

## **KOPBET 415**

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальнаую лампу перегрузки двигателя. Цифровая индикация частоты вращения шпинделя и вертикального перемещения шпинделя. Кнопочное управление плавной регулировкой частоты вращения шпинделя. Реверс. Возможен выбор быстрого или точного перемещения шпинделя. Имеется возможность установки блока автоматической подачи. Защитный экран с концевым выключателем.



Артикул	94160
Модель	Корвет 416
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	200-2500
Продольный ход рабочего стола, мм	200
Поперечный ход рабочего стола, мм	120
Угол наклона шпинделя, град.	± 90
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	16
Макс. диаметр концевого фрезерования, мм	16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	200
Размер рабочего стола, мм	450X120
Размер Т-образного паза, мм	8
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	200
Индикатор частоты вращения шпинделя	да
Масса нетто/брутто, кг	185/200
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1660x650x700

#### **KOPBET 416**

Вертикальное и горизонтальное фрезерование. При установке дополнительного оборудования можно выполнять плоское шлифование. Наклон шпинделя до 90 град. Цифровая индикация частоты вращения шпинделя и вертикального перемещения шпинделя. Кнопочное управление плавной регулировкой частоты вращения шпинделя. Реверс. Предусмотрена установка подачи охлаждающей жидкости. Для безопасной работы имеется защитный экран. Подставка-тумба в комплекте.



**KOPBET 610** 

Артикул	96100
Модель	Корвет-610
Номинальная потребляемая мощность двигателя	1500/1500
верт/гориз, Вт	
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Макс. диаметр сверления, мм	30
Макс. диаметр концевого фрезерования, мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Число скоростей	8
Частота вращения шпинделя	115, 230, 290, 360,
на холостом ходу, об/мин	580, 720, 875, 1750
Конус шпинделя	ISO 30 (DIN 2080)
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Угол наклона шпиндельной головки (влево/вправо), град	45/45
Расстояние от оси шпинделя до стойки, мм	200-550
Расстояние от шпинделя до стола, мм	100-480
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Число скоростей	9
Частота вращения	60, 140, 175, 200, 240,
	460, 690, 1090, 1350
Конус шпинделя	ISO 30 (DIN 2080)
Расстояние шпиндель-стол	0-380
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размер рабочего стола, мм	800x240
Продольный ход рабочего стола, мм	385
Поперечный ход рабочего стола, мм	200 (c DRO 180)
Поворот рабочего стола (вправо/влево), град	30/30
Скорость продольной	24, 40, 65, 100, 185,
автоматической подачи, мм/мин	285, 470, 720
Т-образный паз, мм	14
Масса нетто/брутто, кг	850/1050
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1140X1220X2220

Вертикальный и горизонтальный шпиндели. Для каждого шпинделя отдельный двигатель. Наклон вертикального шпинделя вправо и в влево. Поворотный рабочий стол. Регулировка глубины сверления. Автоматическая подача рабочего стола по оси X. Защитное ограждение рабочего стола. Встроенная система подачи СОЖ. Лампа местного освещения.



**KOPBET 611** 

Вертикальный и горизонтальный шпиндели. Для каждого шпинделя отдельный двигатель. Наклон вертикального шпинделя вправо и влево. Регулировка глубины сверления. Автоматическая подача рабочего стола по оси X,Y. Автоматическая подача шпинднля. Функция нарезанырезьбы. Защитное ограждение рабочего стола. Встроенная система подачи СОЖ. Лампа местного освещения. Устройство цифровой индикации по 3-м осям.

Артикул	96110
Модель	Корвет-611
Номинальная потребляемая мощность двигателя вертикальный/горизонтальный, Вт	2.2/2.2
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Макс. диаметр сверления, мм	30
Макс. диаметр концевого фрезерования, мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Число скоростей	8
Частота вращения шпинделя	90; 160; 260; 460; 390
на холостом ходу, об/мин	690; 1130; 2000
Конус шпинделя	ISO40
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Скорость автоматической подачи шпинделя, мм/об	0,08; 0,15; 0,25
Угол наклона шпиндельной головки (влево/вправо), град	45/45
Расстояние от оси шпинделя до стойки, мм	220-560
Расстояние от шпинделя до стола, мм	100-400
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Число скоростей	12
Частота вращения	40; 60; 80; 110; 150; 200; 270; 380; 510; 680; 950; 1300
Конус шпинделя	ISO40
Расстояние шпиндель-стол	0-300
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размер рабочего стола, мм	1120x260
Продольный ход рабочего стола, мм	600
Поперечный ход рабочего стола, мм	270
Скорость продольной	24; 42; 55; 72; 98;
автоматической подачи, мм/мин	132; 170; 230; 402
Скорость поперечной	24; 42; 55; 72; 98;
автоматической подачи, мм/мин	132; 170; 230; 402
Т-образный паз, мм	14
Масса нетто/брутто, кг	1350/1500
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1600X1520X2220

# ОСНАСТКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ





Артикул	Наименование	Корвет
23321	Комплект прихватов (универсальный)	
23400	Устройство автоматической подачи	413
23401	Устройство автоматической подачи	414, 415
23405	Бабка упорная	412, 413, 414, 415, 416
23408	Стол крестовинный	411
23414	Стол поворотный D 100 мм	412, 413, 414, 415, 416
23420	Головка делительная для стола поворотного	412, 413, 414, 415, 416
23430	Патрон цанговый с набором цанг	411
23431	Комплект цанг МТ3	413, 414, 415, 416
23432	Патрон цанговый МТ3 с набором цанг D 4-16 мм и ключом	413, 414, 415, 416

# ОСНАСТКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ



























Артикул	Наименование	Корвет
23433	Цанга МТ3 D 4 мм	413, 414, 415, 416
23434	Цанга МТ3 D 6 мм	413, 414, 415, 416
23435	Цанга МТЗ D 8 мм	413, 414, 415, 416
23436	Цанга МТ3 D 10 мм	413, 414, 415, 416
23437	Цанга МТ3 D 12 мм	413, 414, 415, 416
23438	Цанга МТ3 D 14 мм	413, 414, 415, 416
23439	Цанга МТ3 D 16 мм	413, 414, 415, 416
23450	Набор концевых фрез D 4-16 мм	413, 414, 415, 416
23451	Фреза концевая 2-х перьевая D 4 мм	411, 412, 413, 414, 415, 416
23452	Фреза концевая 2-х перьевая D 6 мм	411, 412, 413, 414, 415, 416
23453	Фреза концевая 2-х перьевая D 8 мм	412, 413, 414, 415, 416
23454	Фреза концевая 2-х перьевая D 10 мм	412, 413, 414, 415, 416
23455	Фреза концевая 2-х перьевая D 12 мм	413, 414, 415, 416
23456	Фреза концевая 2-х перьевая D 14 мм	413, 414, 415, 416
23457	Фреза концевая 2-х перьевая D 16 мм	413, 414, 415, 416
23458	Фреза концевая твердосплавная D 30мм	413, 414, 415, 416
23470	Тиски съемные 50 мм	411, 412, 416
23471	Тиски съемные 100 мм	413, 414, 415
23472	Тиски поворотные 80 мм	413, 414, 415
23473	Тиски угловые 100 мм	413, 414, 415
23474	Стол для горизонтального фрезерования	415
23480	Патрон цанговый МТ2 с набором цанг D 3-10 мм и ключом	412
23481	Комплект цанг МТ2	412
23482	Цанга MT2 D 3 мм	412
23483	Цанга MT2 D 4 мм	412
23484	Цанга MT2 D 5 мм	412
23485	Цанга MT2 D 6 мм	412
23486	Цанга MT2 D 8 мм	412
23487	Цанга MT2 D 10 мм	412
23490	Оправка для насадной фрезы МТ2/13	412
23491	Оправка для расточного резца МТ2	412
23492	Оправка специальная МТ2/13	412
23493	Система подачи охлаждающей жидкости	416
23494	Фреза дисковая 60х16х1,2 мм	413, 414, 415, 416
23495	Круг шлифовальный 100х16х20 мм	413, 414, 415, 416
23496	Стол магнитный	416
23497	Оправка МТ3/16	413, 414, 415, 416
23498	Оправка для расточного резца МТ3	413, 414, 415, 416
23499	Оправка МТ3/16	413, 414, 415, 416
23322	Комплект прихватов для паза 14 мм	610, 611
23413	Поворотный стол D 250	610, 611
23404	Задняя бабка	610, 611

# ЛЕНТОЧНО-ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Ленточные пилы по металлу предназначены для распила заготовок из различных металлов, когда требуется точный распил с достаточно высоким качеством торцов, образующихся после распила заготовки. На станки установлены поворотные тиски, позволяющие зажимать заготовку под углом в пределах 45 - 90 градусов. Ограничитель длины для нарезки заготовок одинаковой длины в комплекте.



Артикул	94220
Модель	Корвет 422
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная и червячный редуктор
Число скоростей	3
Скорость движения пильной ленты, м/мин	20;30;50
Размер пильной ленты, мм	1638x12,7x0,65
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм	115/70
Макс. размер разрезаемой прямоугольной	
заготовки под углом 90°/45°, мм	100x150 / 70x90
Масса нетто/брутто, кг	62/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1050x370x420

### **KOPBET 422**

Трехступенчатый редуктор с ременной передачей. Механическая система регулировки подачи с концевым выключателем. Дополнительный рабочий стол для работы с негабаритными заготовками. Стабилизатор пильной ленты на подшипниках. Колеса для легкой транспортировки.



Артикул	94240
Модель	Корвет 424
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
	ременная и
Передача	червячный
	редуктор
Число скоростей	4
Скорость движения пильной ленты, м/мин	22; 34; 49; 64
Размер пильной ленты, мм	2362x19x0,8
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом	
90°/45°, мм	178/127
Макс. размер разрезаемой прямоугольной	
заготовки под углом 90°/45°, мм	178x305/120x125
Масса нетто/брутто, кг	170/192
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1250x450x1150

#### **KOPBET 424**

Четырехступенчатый редуктор с ременной передачей. Гидравлическая система регулировки подачи с концевым выключателем. Система подвода СОЖ. Щетка для очистки пильной ленты. Сдвоенные подшипники для стабилизации пильного полотна. Колеса для легкой транспортировки.

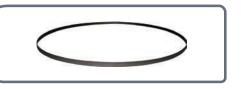


Артикул	94250
Модель	Корвет 425
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
	ременная и
Передача	червячный
	редуктор
Число скоростей	4
Скорость движения пильной ленты, м/мин	26, 50, 73, 95
Размер пильной ленты, мм	3215x27x0.9
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом	
90°/45°, мм	254/150
Макс. размер разрезаемой прямоугольной	
заготовки под углом 90°/45°, мм	150x457/150x190
Масса нетто/брутто, кг	310/385
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1830x830x1150

#### **KOPBET 425**

Четырехступенчатый редуктор с ременной передачей. Гидравлическая система регулировки скорости подачи. Автоматическое отключение после сквозного распила. Направляющие пильного полотна имеют по 6 подшипников для стабилизации и защитные кожухи. Одна из направляющих имеет регулировку. Система подвода СОЖ в 2 точки. Щетка для очистки пильной ленты. Съемный поддон для сбора стружки.

# ЛЕНТЫ ПИЛЬНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Наименование	Параметры
19940	Лента пильная по металлу	1638x12,7x0,65
19942	Лента пильная по металлу	2362x19x0,9
19943	Лента пильная по металлу	3215x27x0,9

# ОТРЕЗНЫЕ ДИСКОВЫЕ МАШИНЫ

Отрезные дисковые машины предназначены для резки всех видов металлов и их сплавов абразивным кругом. Большой размер отрезного круга расширяет спектр выполняемых работ. Поворотные тиски с быстрым перемещением губки позволяют выполнять распилы под заданным углом. На станки установлен отбойник для искр. Для транспортировки имеется фиксатор режущего узла в нижнем положении.



**KOPBET 430** 

Артикул	94300
Модель	Корвет 430
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2800
Наружный диаметр диска, мм	355
Посадочный диаметр диска, мм	32
Максимальный диаметр заготовки (круг), мм	50
Максимальный диаметр заготовки (труба, 90°), мм	100
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	20/23
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	580x390x460



**KOPBET 431** 

Артикул	94310
Модель	Корвет 431
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3800
Наружный диаметр диска, мм	355
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Максимальный диаметр заготовки (круг), мм	50
Максимальный диаметр заготовки (труба, 90°), мм	110
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	16,3/17,6
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	535x295x425



ΚО	PΒ	ΕT	432

Артикул	94320
Модель	Корвет 432
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3300
Наружный диаметр диска, мм	400
Посадочный диаметр диска, мм	32
Максимальный диаметр заготовки (круг), мм	50
Максимальный диаметр заготовки (труба, 90°), мм	135
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	66/81
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	750x440x620

Асинхронный двигатель. Ременная передача делает работу станка малошумной и предохраняет двигатель от перегрузки. Прочный литой чугунный стол позволяет работать с массивными заготовками. Колеса для транспортировки.

# ОТРЕЗНЫЕ ДИСКОВЫЕ МАШИНЫ



Артикул	94330
Модель	Корвет 433
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3300
Наружный диаметр диска, мм	400
Посадочный диаметр диска, мм	32
Максимальный диаметр заготовки (круг), мм	50
Максимальный диаметр заготовки (труба, 90°), мм	135
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	66/81
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	750x440x620

#### **KOPBET 433**

Трехфазный асинхронный двигатель. Ременная передача делает работу станка малошумной и предохраняет двигатель от перегрузки. Прочный литой чугунный стол позволяет работать с массивными заготовками. Колеса для транспортировки.

# ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Сверлильные станки на магнитной подошве незаменимы при монтаже различных металлоконструкций, когда требуется сверление относительно больших диаметров. Эти станки достаточно мобильные и позволяют сверлить крепежные отверстия непосредственно на месте монтажа. Надежное крепления станка к металлоконструкции осуществляется за счет электромагнита. От перегрузок двигатель защищен плавким предохранителем. Независимое включение электродвигателя и электромагнита. Шкала для контроля вертикального перемещения. Бак для СОЖ в комплекте. Вертикальное перемещение сверлильной головки по салазкам типа «ласточкин хвост» с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта.



$V \cap$	חו	DΕ.	т 1	40
ΚО	ירוי	$\supset \square$	14	40

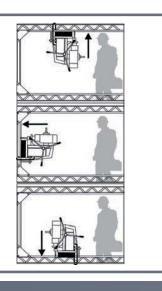
Артикул	94400
Модель	Корвет 440
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	330
Посадка патрона	B18
Конус шпинделя, Морзе	Nº2
Максимальный диаметр сверления, мм	23
Перемещение по стойке, мм	210
Сила притяжения электромагнита, Н	12000
Размер поверхности электромагнита, мм	Ø155
Масса нетто/брутто, кг	25/30
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	560x620x250



<b>KOPBET</b>	441
---------------	-----

Артикул	94410
Модель	Корвет 441
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	110
Посадка патрона	B18
Конус шпинделя, Морзе	Nº4
Максимальный диаметр сверления, мм	49
Перемещение по стойке, мм	200
Сила притяжения электромагнита, Н	15000
Размер поверхности электромагнита, мм	240x145
Масса нетто/брутто, кг	58/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	570x560x400

## КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ



Наименокание	Корвет
Патрон, 16 мм	440
Переходник МТ2-В18	440
Патрон, 16 мм	441
Переходник МТ4-В18	441
MT3-MT2	441
MT4-MT3	441
Сверла с цилиндрическим хвостовиком - D 10, 12, 14 мм	440
Сверла с коническим хвостовиком - D 16, 18, 20, 22, 23 мм	440
Сверла с цилиндрическим хвостовиком - D 10, 12, 14 мм	441
Сверла с коническим хвостовиком - D 16, 18, 20, 22, 23, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 45, 49 мм	441

# ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Листогибочные станки предназначены для гибки листового металла под заданный угол и в заданный радиус.



Артикул	95010
Модель	Корвет 501
Макс. ширина листового металла, мм	1000
Макс. толщина листового металла, мм	1,2
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	33/35
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1240x255x175

#### **KOPBET 501**

Отличается малым весом и небольшими габаритами, что делает станок удобным при транспортировке и хранении.



Артикул	95030
Модель	Корвет 503
Макс. ширина листового металла, мм	1220
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	135/151
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1610x480x680

#### **KOPBET 503**

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Верхняя матрица имеет съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов.



Артикул	95040
Модель	Корвет 504
Макс. ширина листового металла, мм	1050
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	197/242
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1620x870x1130

### **KOPBET 504**

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий.

# ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ



Артикул	95050
Модель	Корвет 505
Макс. ширина листового металла, мм	1270
Макс. толщина листового металла, мм	2
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	350/385
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1700x710x1270

## **KOPBET 505**

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий. Для снижения усилия оператора предусмотрена пружина. Прижим заготовки осуществляется педалью.



Артикул	95060
Модель	Корвет 506
Макс. ширина листового металла, мм	1520
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	395/466
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1960x710x1300

### **KOPBET 506**

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий. Для снижения усилия оператора предусмотрена пружина. Прижим заготовки осуществляется педалью.



Артикул	95070
Модель	Корвет 507
Макс. ширина листового металла, мм	2500
Макс. толщина листового металла, мм	1,0
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	550/730
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	3070x940x620

#### **KOPBET 507**

Регулировка усилия прижима листа, регулировка радиуса изгиба.



Артикул	95120
Модель	Корвет 512
Макс. ширина листового металла, мм	1300
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Мин. диаметр загиба, мм	75
Масса нетто/брутто, кг	245/275
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1750x530x630

### **KOPBET 512**

Предназначен для сгибания листового металла под заданный радиус и изгиба прутка в кольцо. При соответствующей регулировке имеется возможность изготавливать конусы.

# ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ



Артикул	95420
Модель	Корвет 542
Макс. ширина листового металла, мм	1016
Макс. толщина листового металла, мм	1
Угол изгиба, град.	90
Мин. диаметр загиба, мм	75
Масса нетто/брутто, кг	195/212
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1350x450x680

#### **KOPBET 542**

Комбинированный станок с ручным приводом применяется для резки, гибки, скручивания листового металла и прутка. При переходе от одной операции к другой не требуется перенастройка станка. Верхний штамп из наборных сегментов позволяет изготавливать короба.

# КРОМКОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ



Артикул	95200
Модель	Корвет 520
Максимальная толщина листового металла, мм	0,8
Комплектация	6 сменных роликов
Расстояние между центрами валов, мм	50
Расстояние от края заготовки до кромки сгиба, мм	0 - 177
Масса нетто/брутто, кг	22/24
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x450x1600

## **KOPBET 520**

Кромкогибочный станок с ручным приводом Корвет-520 предназначена для обработки кромок листовой стали, прокатки замков, расширения диаметра, профилирования кромок или резки листа. Большой вылет вальцев расширяет функциональность станка. Давление прижима регулируется специальным рычагом. Для устойчивого положения станок крепится к столу или верстаку струбциной. Заготовку можно перемещать в прямом или обратном направлении в процессе работы. Комплект сменных вальцев предназначен для получения кромок различного профиля. Компактные размеры.

# ТРУБОГИБЫ



Артикул	95300
Модель	Корвет 530
Диаметр трубы, дюйм	<sup>3</sup> / <sub>8</sub> ; <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ; <sup>9</sup> / <sub>16</sub> ; <sup>5</sup> / <sub>8</sub> ; <sup>3</sup> / <sub>4</sub> ; <sup>7</sup> / <sub>8</sub> наружн.
Размер трубы (квадратного сечения), дюйм	<sup>3</sup> / <sub>4</sub> ; 1
Толщина стенки трубы, мм	0,8-1,2
Макс. угол изгиба, град.	180
Масса нетто/брутто, кг	24,5/26
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	530x205x160

## KOPBET 530

Трубогиб Корвет-530 предназначен для гибки труб под заданным углом. В комплекте имеются сменные насадки для гибки круглой трубы различных диаметров, а также для квадратного профиля. Поставляется в пластиковом кейсе.



Артикул	95320
Модель	Корвет 532
Диаметр трубы, дюйм	<sup>1</sup> / <sub>2</sub> ; <sup>3</sup> / <sub>4</sub> ; 1; 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ; 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ; 2
	проходн.
Толщина стенки трубы, мм	3,25-4,5
Макс. угол изгиба, град.	90 (120)
Макс. усилие на штоке, кг	10000
Макс. ход штока, мм	155
Масса нетто/брутто, кг	42/45
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	710x590x220

### **KOPBET 532**

Трубогиб Корвет-532 имеет в комплекте сменные насадки для гибки круглой трубы различных диаметров. Благодаря гидравлике на штоке создается большое усилие, что позволяет гнуть трубу диаметром до 2 дюймов.

# ножницы



Артикул	95510
Модель	Корвет 551
Длина ножа, мм	1000
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Масса нетто/брутто, кг	70/80
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1380x300x800

#### **KOPBET 551**

Ножницы гильотинные с ручным приводом применяются для резки листового металла. В комплект поставки входит основание.



Артикул	95530
Модель	Корвет 553
Макс. ширина листового металла, мм	1320
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Ход заднего упора, мм	0-700
Масса нетто/брутто, кг	491/545
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1680x760x1150
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1680x760x1150

### **KOPBET 553**

Ножницы гильотинные с ручным приводом применяются для резки листового металла. Верхний нож имеет 2 режущие кромки. Рабочий стол имеет дополнительные удлинители для листа спереди и сзади.



Артикул	95630
Модель	Корвет 563
Длина ножа, мм	200
Макс. толщина листового металла, мм	6
Максимальный диаметр прутка, мм	13
Максимальный размер полосы, мм	70x6
Масса нетто/брутто, кг	17/19
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x160x450

## **KOPBET 563**

Ножницы рычажные с ручным приводом «Корвет-563» предназначены для резки листового металла, прутка, металлической полосы. Для удобства работы имеется регулируемый прижим, обеспечивающий фиксацию заготовки. Длинная рукоятка позволяет прилагать минимальное усилие при резе. Передача усилия на нож передается посредством зубчатой пары.



Артикул	95660
Модель	Корвет 566
Максимальный диаметр прутка, мм	28
Максимальный размер полосы, мм	40x12
Макс. размер квадрата, мм	24x24
Масса нетто/брутто, кг	34/39
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460х280х430-ножницы; 1550х70х70-ручка

### **KOPBET 566**

Ножницы с ручным приводом предназначены для резки листового металла, прутка различного профиля, металлической полосы. Передаточный механизм ножниц и оптимальная длина рукоятки позволяют резать заготовки большого диаметра без особого усилия. Имеется фиксатор заготовки прирезки прутка и металлической полосы.



Артикул	95680
Модель	Корвет 568
Длина ножа, мм	200
Макс. толщина листового металла, мм	8
Максимальный диаметр прутка, мм	16
Максимальный размер полосы, мм	100X10
Макс. размер квадрата, мм	16x16
Макс. размер уголка, мм	40x40x6
Макс. размер тавра, мм	40x6
Масса нетто/брутто, кг	45/52; 3,8/4,8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	680x310x560-ножницы;
	1240х33х74-ручка

### **KOPBET 568**

Ножницы для профильного металла с ручным приводом применяются для резки металлического прутка и полосы, а также для резки металлического уголка и тавра. Регулируемый прижим обеспечивает фиксацию заготовки. Передаточный зубчатый механизм ножниц и оптимальная длина рукоятки позволяют резать заготовки большого сечения, прилагая минимальное усилие.

# НОЖНИЦЫ ВЫРУБНЫЕ



Артикул	95750
Модель	Корвет 575
Максимальная толщина листового металла, мм	1,5
Максимальное усилие на штоке, кг	3000
Максимальный ход штока, мм	25
Максимальный размер вырубки, мм	125x125
Угол вырубки, град.	90
Масса нетто/брутто, кг	22/30
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	470x390x440

### **KOPBET 575**

Вырубные ножницы предназначены для вырубки в листовом металле сегментов с углом 90 град. Регулируемые упоры со шкалой обеспечивают точность работ. Оптимально подобранная длина рукоятки и эксцентриковый передаточный механизм позволяют развивать значительное усилие на штоке. Широкая станина придает устойчивость станка при работе.

# НОЖИ

Артикул	Наименование	Материал
23801	Нож Корвет 542	HSS
23803	Нож Корвет 551	HSS
23806	Нож Корвет 563	HSS
23808	Нож Корвет 566	HSS
23809	Нож Корвет 568	HSS
23812	Нож Корвет 575	HSS
23802	Комплект ножей для Корвет-553	HSS

Прессы с ручным приводом «Корвет» предназначены для выпресовки и запрессовки различных деталей при ремонтных работах и производстве. Передача усилия осуществляется за счет зубчатой передачи. Высокая геометрическая точность корпуса обеспечивает перпендикулярность углов при работе.



Артикул	95900
Модель	Корвет 590
Макс. усилие на штоке, кг	500
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	90x80
Сечение штока, мм	19x19
Длина рычага, мм	280
Размер основания, мм	240x170
Масса нетто/брутто, кг	7,5/8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	260x120x290

**KOPBET 590** 



Артикул	95910
Модель	Корвет 591
Макс. усилие на штоке, кг	1000
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	110x100
Сечение штока, мм	25x25
Длина рычага, мм	355
Размер основания, мм	268x190
Масса нетто/брутто, кг	11,5/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	290x140x350

**KOPBET 591** 



Артикул	95930
Модель	Корвет 593
Макс. усилие на штоке, кг	3000
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	285x163
Сечение штока, мм	38x38
Длина рычага, мм	615
Размер основания, мм	455x300
Масса нетто/брутто, кг	63/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460x240x640

**KOPBET 593** 

# ЗАТОЧНЫЕ МАШИНЫ

#### ЗАТОЧНЫЕ МАШИНЫ «ЭКСПЕРТ»

Заточные станки «Корвет Эксперт» предназначены для заточки различного инструмента, снятия фасок и заусенцев. Литой корпус обеспечивает жесткость станка и снижает вибрацию. Литое основание делает станок более устойчивым. Оснащены защитными экранами.



КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 481

Артикул	94810
Модель	Корвет-Эксперт 481
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	180
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на	
холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	125x16x32
Масса нетто/брутто, кг	7/7,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	300x190x258

# ЗАТОЧНЫЕ МАШИНЫ



КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 482

Артикул	94820
Модель	Корвет-Эксперт 482
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на	
холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32
Масса нетто/брутто, кг	10/11
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	365x195x280



КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 484

Артикул	94840
Модель	Корвет-Эксперт 484
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на	
холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	200x20x32
Масса нетто/брутто, кг	16/17
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	411x269x325



КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 485

Артикул	94850
Модель	Корвет-Эксперт 485
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на	
холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	250x25x32
Масса нетто/брутто, кг	26/32,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460x345x325



КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 492

Артикул	94920
Модель	Корвет-Эксперт 492
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на	
холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32
Лампа подсветки, Вт/В	10/12 (2 шт.)
Масса нетто/брутто, кг	10,8/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	370x330x255

Подсветка рабочей зоны. Ванночка для охлаждения инструмента. Защитый экран с функцией лупы.

# ЗАТОЧНЫЕ МАШИНЫ



Артикул	94960
Модель	Корвет-Эксперт 496
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на	
холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	200x25x32
Лампа подсветки, Вт/В	10/12 (2 шт.)
Масса нетто/брутто, кг	18,4/20,1
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	420x385x280

КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 496

Подсветка рабочей зоны. Ванночка для охлаждения инструмента. Защитый экран с функцией лупы.



Артикул	94990
Модель	Корвет-Эксперт 499
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая + зубчатая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на	
холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32
Частота вращения шлифовального круга на	
холостом ходу (мокрая заточка), об/мин	130
Размер заточного круга (мокрая заточка), мм	200x40x20
Масса нетто/брутто, кг	13,4/15,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	490x330x360

### КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 499

Конструктивная особенность данной модели - это наличие высокоскоростного круга для сухой заточки и тихоходного круга для мокрой заточки. Ванночка для охлаждения инструмента.

Заточные станки «Корвет» предназначены для заточки различного инструмента, снятия фасок и заусенцев. Отсутствие вибрации и резиновые опоры позволяют использовать станок без дополнительного крепления к верстаку. Безопасность при работе обеспечивают два широких защитных экрана.



KО	PB	ET	486
NO	$\Gamma$ $D$	-	400

Артикул	94860
Модель	Корвет 486
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на	
холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	125
Толщина шлифовального круга, мм	16
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	12,7
Масса (нетто/брутто), кг	4,3/4,7
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	285x180x205



**KOPBET 487** 

	0.4070
Артикул	94870
Модель	Корвет 487
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на	
холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	150
Толщина шлифовального круга, мм	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	12,7
Масса (нетто/брутто), кг	7/7,3
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	345x200x230



**KOPBET 488** 

Артикул	94880
Модель	Корвет 488
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	300
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на	
холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	175
Толщина шлифовального круга, мм	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	16
Масса (нетто/брутто), кг	8,5/9,1
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	358x242x280



**KOPBET 489** 

Артикул	94890
Модель	Корвет 489
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на	
холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	200
Толщина шлифовального круга, мм	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	16
Масса (нетто/брутто), кг	9,5/10,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	372x265x285

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12 Единый адрес: ekr@nt-rt.ru