

ФРЕЗЫ КРОМОЧНЫЕ



КРОМОЧНЫЕ ПРЯМЫЕ

Данные фрезы предназначены для чистовой обработки кромки и торца изделия. Установленная во фрезерную машину фреза образует прямой угол с опорным столом машины, что позволяет при фрезеровании получать кромку или торец, строго перпендикулярные пласти.

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	H Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм	Артикул подшипника
10520	9,5	9,5	8	13	54	16409
10521	9,5	9,5	8	25	67	
10522	12,7	12,7	8	13	54	16410
10523	12,7	12,7	8	25	67	
10524	12,7	12,7	12	38	91	
10525	12,7	12,7	12	51	91	
10526	22,2	22,2	12	26	77	23652

10527	19	19	8	25,4	64	26364
10528	19	19	12	25,4	69,8	
10529	19	19	12	50,8	101,6	

Артикул	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	H Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10530	6	8	19	65
10531	10	8	25	76
10532	12	12	29	90

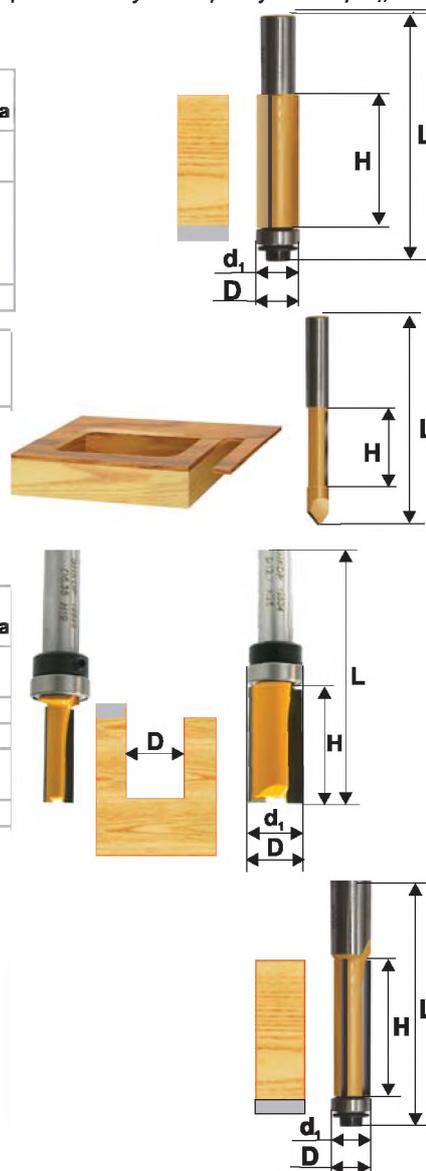
Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	H Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм	Артикул подшипника
10533	6,35	12,7	8	19	63	23665
10534	12,7	12,7	8	26	67	
10535	15,8	15,8	8	26	67	23658
10536	19	19	8	26	67	23651
10537	19	19	12	26	71	23666
10538	19	19	12	38	84	
10539	28,6	28,6	12	38	84	23661

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	H Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10650	12,7	12,7	8	13	57
10651	12,7	12,7	8	25	67
10652	12,7	12,7	12	25	79
10653	12,7	12,7	12	38	92

Артикул подшипника 16410

ПРИМЕНЕНИЕ КРОМОЧНЫХ ПРЯМЫХ ФРЕЗ

Помимо получения перпендикулярности кромки и торца относительно пласти, как показано на рис. 1, которой можно добиться и с использованием прямых пазовых фрез, фрезы арт.10520-10529 можно использовать с применением шаблона как упора для подшипника. В этом случае можно изготавливать декоративные детали различной конфигурации одинаковых размеров, как показано на рис.2.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
 Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
 Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
 Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
 Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
 Единый адрес: ekr@nt-rt.ru
 www.enkor.nt-rt.ru



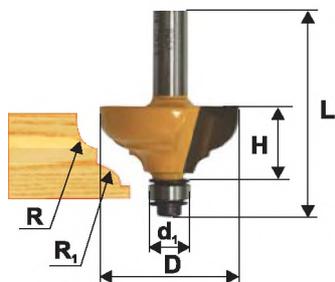
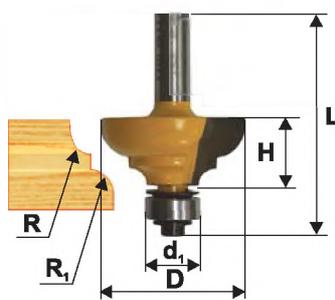
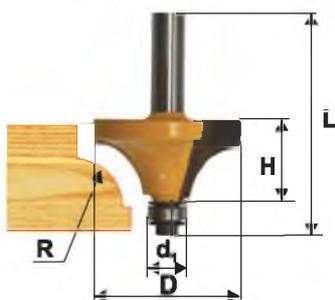
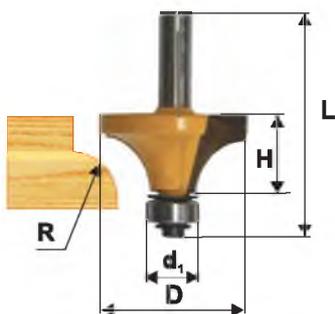
ФРЕЗЫ КРОМОЧНЫЕ

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ

Данные фрезы позволяют изготавливать столярные изделия, мебель и предметы интерьера в различных стилях, а также незаменимы при выполнении реставрационных работ. Широкий выбор конфигураций калевочных фрез сочетается с не менее большим выбором профилей комбинированных фрез, что позволяет выдерживать стиль при выполнении всех столярных работ, при изготовлении мебели, элементов интерьера.

Упорный подшипник дает возможность использовать калевочные фрезы как по прямолинейным, так и по криволинейным кромкам деталей без дополнительного оборудования.

При производстве фрез "Энкор" применяются преимущественно подшипники диаметром 12,7мм, что повышает их надежность по сравнению с традиционно применяемыми подшипниками диаметром 9,5мм других производителей. Подшипник диаметром 9,5 мм применяется для получения дополнительного профиля - губки. Например, если на фрезу арт.9240 поставить подшипник 9,5мм, то получим профиль, аналогичный профилю фрезы арт.9245.



Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9258	15,8	12,7	6	1,6	6	48
9259	17,3	12,7	8	2,4	8	51
9240	19	12,7	8	3,2	10	54
10540	22,2	12,7	8	4,8	13	54
9241	25,4	12,7	8	6,3	13	55
9242	28,6	12,7	8	8	16	57
9243	31,8	12,7	8	9,5	17	59
9244	38,1	12,7	8	12,7	19	62
10541	44,5	12,7	12	15,9	22	75
10542	50,8	12,7	12	19	25	78
10543	57,1	12,7	12	22,2	29	79
10544	63,5	12,7	12	25,4	32	84

Артикул подшипника 16410

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9245	19	9,5	8	3,2	10	54
10545	22,2	9,5	8	4,8	13	54
9246	25,4	9,5	8	6,3	13	55
9247	28,6	9,5	8	7,9	16	57
9248	31,8	9,5	8	9,5	16	59
9249	38,1	9,5	8	12,7	19	62
10546	44,5	9,5	12	15,8	22	75
10547	50,8	9,5	12	19	25,4	78
10548	57,1	9,5	12	22,2	29	79
10549	63,5	9,5	12	25,4	32	84

Артикул подшипника 16409

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	R ₁ , мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9250	28,6	12,7	8	4	4	13	54
9251	33,3	12,7	8	6,35	4	16	57

Артикул подшипника 16410

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	R ₁ , мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9252	28,6	9,5	8	4	4	13	54
9253	33,3	9,5	8	6,35	4	16	57

Артикул подшипника 16409

ФРЕЗЫ КРОМОЧНЫЕ



КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9254	31,8	12,7	8	4,8	13	54
9255	38,1	12,7	8	6,35	16	57

Артикул подшипника 16410

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9256	31,8	9,5	8	4,8	13	54
9257	38,1	9,5	8	6,3	16	57

Артикул подшипника 16409

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9260	33,3	12,7	8	4	13	54
9261	42,8	12,7	8	6,35	19	60

Артикул подшипника 16410

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9262	28,6	12,7	8	4	13	54
9263	38,1	12,7	8	6,35	17	60

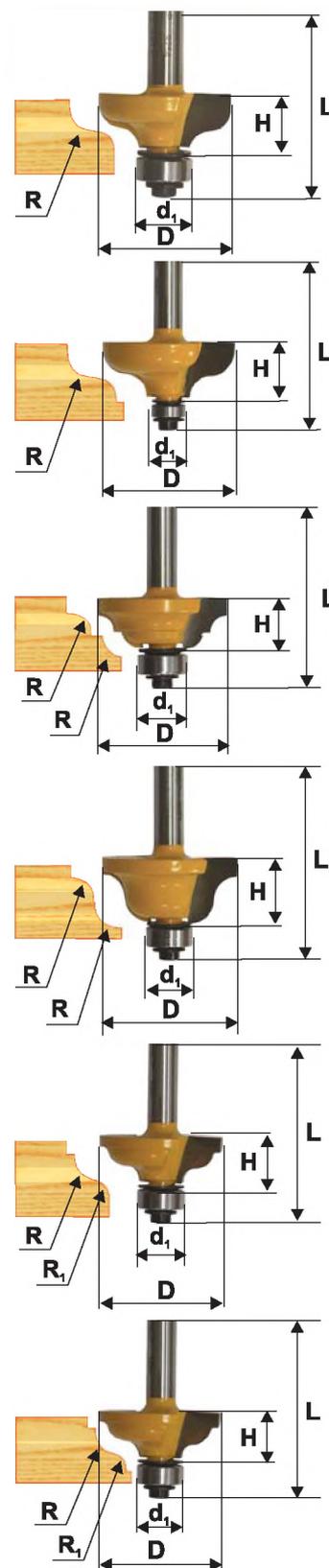
Артикул подшипника 16410

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	R, мм	R ₁ , мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9264	34,9	12,7	8	4	4,8	13	54
9265	41,3	12,7	8	4,8	6,35	19	62

Артикул подшипника 16410

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	R, мм	R ₁ , мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9266	34,9	9,5	8	4	4,8	13	54
9267	41,3	9,5	8	4,8	6,35	19	62

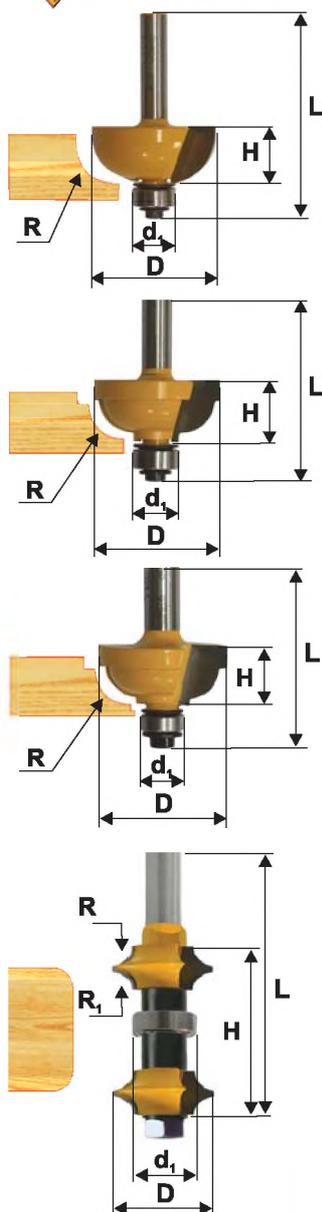
Артикул подшипника 16409





ФРЕЗЫ КРОМОЧНЫЕ

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ



Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9270	22,2	12,7	8	4,8	13	54
9271	25,4	12,7	8	6,35	13	54
9272	28,6	12,7	8	7,9	13	54
9273	31,8	12,7	8	9,5	14	56
9274	38,1	12,7	8	12,7	16	59
9275	44,5	12,7	8	15,8	19	60
9276	50,8	12,7	12	19	22,2	73

Артикул подшипника 16410

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9280	25,4	12,7	8	4,8	13	54
9281	28,6	12,7	8	6,35	14	56
9282	31,8	12,7	8	7,9	15	57
9283	34,9	12,7	8	9,5	17	59

Артикул подшипника 16410

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9284	25,4	9,5	8	4,8	13	54
9285	28,6	9,5	8	6,35	14	56
9286	31,8	9,5	8	7,9	15	57
9287	34,9	9,5	8	9,5	17	59

Артикул подшипника 16409

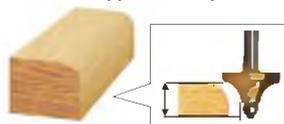
КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	R ₁ , мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10696	35	22	12	6,35	4,8	9,5...35	108

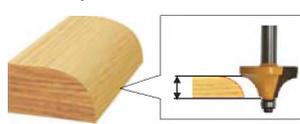
Артикул подшипника 23671

ПРИМЕНЕНИЕ КАЛЕВОЧНЫХ ФРЕЗ

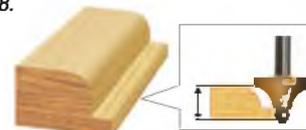
Благодаря применению упорного подшипника данные фрезы могут использоваться без упора фрезерной машины. Изменяя глубину выхода фрезы относительно станины машины возможно получение различных профилей с использованием одной фрезы. На рис.1 даны примеры нескольких вариантов использования фрезы арт.9248.



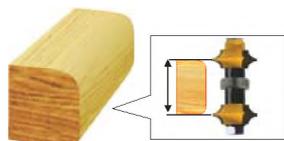
Используя только вогнутую часть фрезы, получаем смягчение ребра



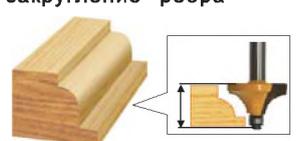
Используя только вогнутую часть фрезы на заготовке меньшей толщины, получаем закругление ребра



Изменяя глубину выхода фрезы, возможно получение выпуклой кромки с губкой.

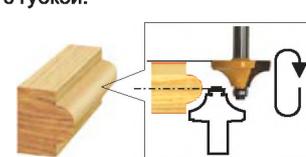


Скругление верхнего и нижнего ребра за один проход.
Толщина заготовки - от 9,5 до 30мм



Полное использование рабочей длины позволяет получать выпуклую кромку с фальцем и губкой.

Рис.1



Полустержневой выступ при двусторонней обработке детали.

ФРЕЗЫ КРОМОЧНЫЕ



МАРКЕТРИ - художественный набор из различных по цвету и текстуре плоских кусочков древесины, обычно из фанерок, наклеенных на деревянную основу изделия.

Фриз - орнаментальная полоса, идущая по кромке мебели или верхней части стены.



Использование калевочных фрез расширяет и облегчает выполнение маркетри при изготовлении столярных изделий (буфетов, столов, кресел, шкафов и т.д.), а также исполнение декоративных элементов интерьера.



Рис.1
Поэтапная обработка кромок заготовленных брусков.



Рис.2
Обработанные бруски нарезать на пласти необходимой толщины (2-5мм).



Рис.3
Наклеиваем декоративный орнамент на обрабатываемую поверхность. Можно использовать орнамент разных размеров и получить двухъярусную накладку маркетри.



Рис.4
Четырехсторонняя обработка деревянного бруска позволяет изготавливать декоративные ножки столов, стульев, предметов интерьера.

Данный профиль широко применяется для получения фигурных пластей, используемых в инкрустации.



Рис.5



Широкий ассортимент профилей дает возможность использовать комбинацию различных фрез для получения сложного профиля.
На Рис.6 показан пример последовательного использования фрез для фигурной обработки декоративной планки.

Рис.6



Рис.6.1

Применение кромочной конусной фрезы с углом 45° арт. 9236



Рис.6.2

Применение кромочной полустержневой фрезы арт.9310
Перед применением кромочной калевочной фрезы, для уменьшения нагрузки на фрезерную машину необходимо отпилить часть заготовки, как показано на рис.6.2, на круглопильном станке (модель Корвет 11) и повернуть заготовку на 180°.



Рис.6.3

Применение кромочной калевочной фрезы арт.9263
Перед применением кромочной калевочной фрезы, для уменьшения нагрузки на фрезерную машину необходимо отпилить часть заготовки, как показано на рис.6.3, на круглопильном станке (модель Корвет11) и повернуть заготовку на 180°.



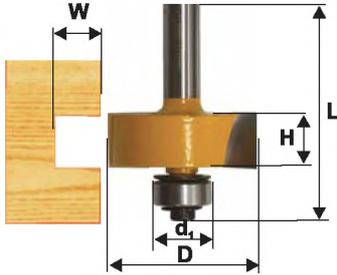
Рис.6.4

Применение пазовой галтельной фрезы арт.10505



ФРЕЗЫ КРОМОЧНЫЕ

Фальцевальные фрезы предназначены для получения прямоугольной выборки с фальцем, выборки четверти, получения паза по кромке деревянных заготовок. Наличие упорного подшипника позволяет фрезеровать как прямолинейные, так и изогнутые столярные заготовки по всей длине. Применяются при сплачивании заготовок в четверть, выполнения паза для установки филенок дверей, фрезерования фальцев для картинных рам, фальцевания элементов корпусной мебели.

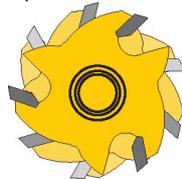


Арт. набора 10625

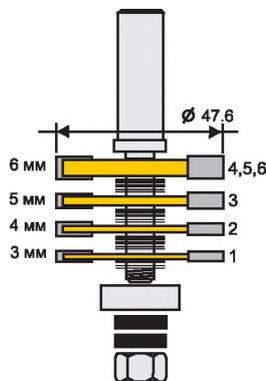


Арт. набора 10560

По назначению набор аналогичен набору арт. 10593. Отличается тем, что на хвостовик можно установить сразу 4 диска и комплектацией. В комплект входят 4 фрезы диаметром 50,8 мм и толщиной 3, 4, 5, 6 мм; комплект шайб-вставок толщиной от 0,1 до 1,6 мм; подшипник диаметром 25,4 мм; хвостовик с посадкой 12 мм., общей длиной 79 мм; гайка. При установке четырех фрез, применяя различное количество шайб-вставок, можно получить паз шириной от 16 до 17,4 мм. Для получения пазов различной ширины можно пользоваться таблицей для набора фрез арт. 10593.



Арт. набора 10593



КРОМОЧНЫЕ ФАЛЬЦЕВЫЕ

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	H, Рабочая высота, мм	W Глубина выборки	L, Общая длина, мм
9300	25,4	12,7	8	13	6,35	54
9301	31,8	12,7	8	13	9,5	54
9302	38,1	12,7	8	13	12,7	54
9303	38,1	12,7	12	13	12,7	64

Артикул подшипника 16410

Фреза под арт.9303 поставляется в комплекте с набором подшипников

Диаметр подшипника, мм					
12,7	16	19	22,3	25,5	31,8
Артикул подшипника					
16410	16411	16412	16413	23653	23654



Преимущество этого набора состоит в том, что, при смене подшипника, можно получить различную глубину выборки фальца по кромкам различной кривизны.

Комплект дисковых фрез арт. 10593.

Многофункциональный комплект высококачественных дисковых фрез позволит вам создать декоративный эффект или выполнить функциональные соединения. Меняя положение шайб и комбинацию фрез, вы можете выполнять пазы, выступы, шпунтовые соединения, прорези. Используя данный комплект, вы можете вырезать любой паз в пределах от 6,4 до 17,8 мм. при помощи таблицы 1. Кроме того, вы можете использовать отдельные фрезы для прецизионных пазов. В комплект входят 6 фрез, 2 хвостовика с посадкой 12 мм длиной 67 и 79 мм, 4 подшипника диаметром 22, 25,6, 28,6, 35 мм, 8 шайб-вставок толщиной 1.6мм, 32 шайбы-вставки толщиной 0.1мм.

Рекомендации по технике безопасности.

Никогда не используйте комплект для выполнения выступов без шайб-вставок между дисками. Толщина шайб-вставок между дисками может варьироваться. Кроме того шайбы-вставки нужно использовать также между диском и подшипником. Фрезы не должны иметь точек контакта, особенно на режущих участках. Диски должны быть сдвинуты по фазе, как показано на рисунке. Использовать только шайбы, входящие в комплект.

Отдельные рекомендации.

Рекомендуем применять электрический фрезер со столом КОРВЕТ-80, Корвет-81, оснащенный направляющей, а также фрезерные станки Корвет-83, Корвет-85. Это позволит вам лучше регулировать глубину резки и обеспечит оптимальные условия безопасности.

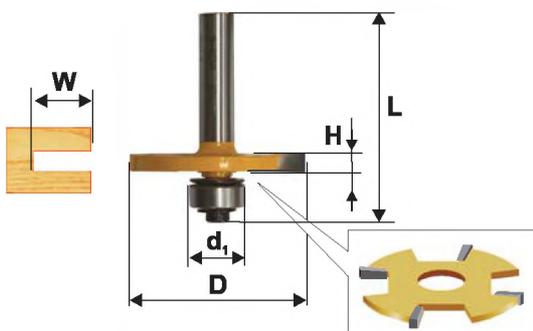
Комбинации дисков	Минимальная толщина, мм	Максимальная толщина, мм
1		3
2		4
3		5
4		6
1+2	6.4	6.9
1+3	7.3	7.9
1+4	8.1	8.9
2+3	8.3	8.9
2+4	9.1	9.9
3+4	10.1	10.9
1+2+3	10.7	11.8
4+5	11.1	11.9
1+2+4	11.5	12.8
1+3+4	12.4	13.8
2+3+4	13.4	14.8
4+5+1	13.2	14.8
4+5+2	14.2	15.8
4+5+3	15.2	16.8
4+5+6	16.2	17.8

Артикулы подшипников: 23656, 23657, 16414, 23663

ФРЕЗЫ КРОМОЧНЫЕ



Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	H, Ширина паза, мм	L, Общая длина, мм
10561	50,8	22	8	2	67
10562	50,8	22	8	3	67
10563	50,8	22	8	4	67
10564	50,8	22	8	5	67
10565	50,8	22	8	6	67
10566	50,8	22	12	4	67
10567	50,8	22	12	5	67
10568	50,8	22	12	6	67



Артикул подшипника 23656



Фреза применяется для изготовления паза по кромке столярного изделия (столешниц, подоконников, элементов корпусной мебели) с целью крепления декоративных кромочных элементов, а также для изготовления шипового соединения.

ПРИМЕНЕНИЕ КРОМОЧНЫХ ФАЛЬЦЕВЫХ ФРЕЗ



Выборка паза



Полученное соединение с применением кромочных фальцевых фрез



Получение шипа при двухстороннем фрезеровании.



Выборка паза для крепления декоративного профиля.



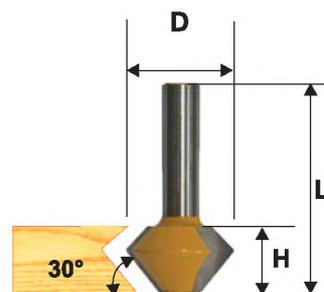
Выборка четверти.



Выборка паза.

КРОМОЧНЫЕ КОНУСНЫЕ

Артикул	Угол	D, мм фрезы	d, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10640	30°-60°	41,3	12	22,2	70
10641	45°	38,1	12	22,2	70
10642	22,5°	38,1	12	22,2	70



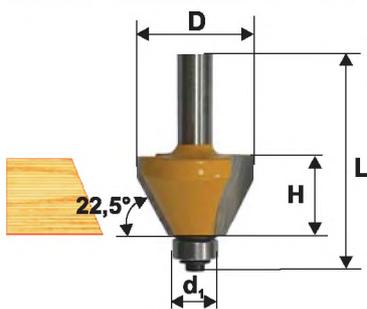
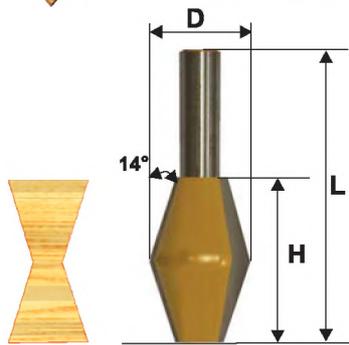
Как и кромочные, конусные фрезы арт.9230 - 9239 могут быть использованы для изготовления различных клееных изделий, например, площадок для цветков и т.д. Но, в связи с изменением профиля, увеличивается площадь склеивания и, соответственно, прочность изделия.



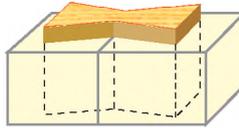


ФРЕЗЫ КРОМОЧНЫЕ

КРОМОЧНЫЕ КОНУСНЫЕ

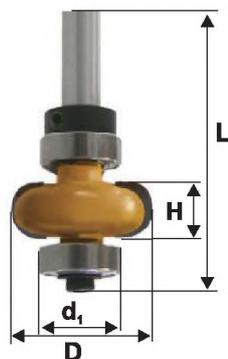


Артикул	Угол	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10643	14°	28,6		12	45	83



Артикул	Угол	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9231	15°	19	12,7	8	13	54
9232	25°	22,2	12,7	8	13	54
9233	22,5°	25,4	12,7	8	21	57
9234	45°	25,4	12,7	8	11	51
9230	45°	30,2	12,7	8	13	54
9235	45°	31,8	12,7	8	13,5	54
9238	45°	34,9	12,7	8	16	56
9236	45°	38,1	12,7	8	18,5	57
9237	45°	44,5	12,7	8	23	62
9239	45°	50,8	12,7	8	27	73

Артикул подшипника 16410



КРОМОЧНЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ

Применяются для декоративной обработки кромок изделий и получения гибких столярных соединений (см. стр.23)

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10694	22,2	16	8	3,2	6	54
10695	25,4	16	8	4,8	10	58

Артикул подшипника 23650



ПРИМЕНЕНИЕ КРОМОЧНЫХ КОНУСНЫХ ФРЕЗ

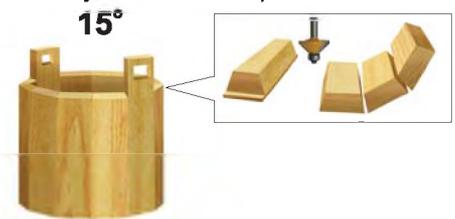
Конусные фрезы предназначены для выполнения фаски на кромках столярных изделий. Кроме выполнения декоративной обработки кромок столешниц, элементов корпусной мебели, выполнения угловой фаски по ребру делянок, с последующим склеиванием по длине, дает возможность получать объемные столярные изделия, что позволяет изготавливать плоски для цветов, тумбы-подставки для столов, колонны для интерьера помещений, высокохудожественные предметы обихода и мебели.



Получение изделия прямоугольного сечения



получение изделия восьмиугольного сечения



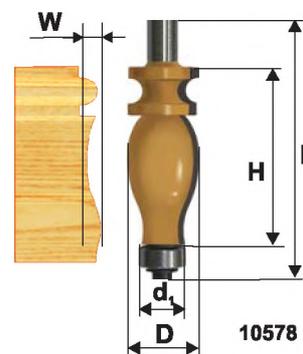
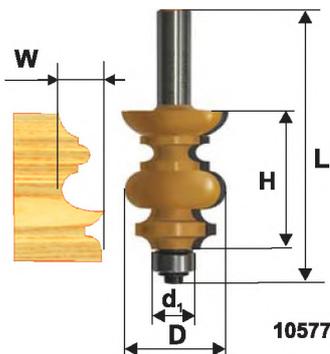
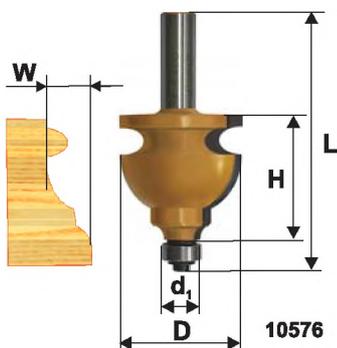
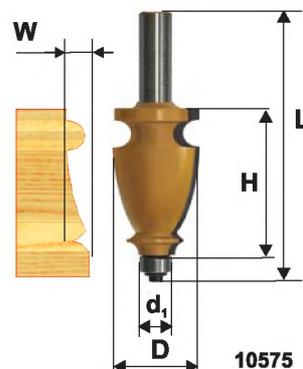
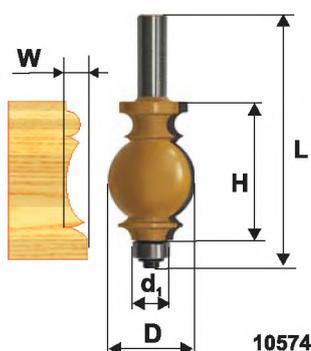
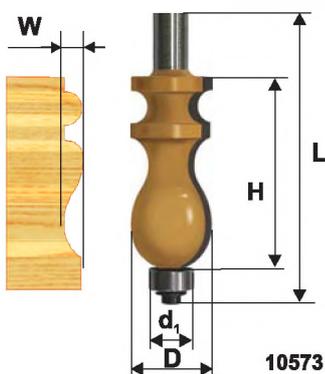
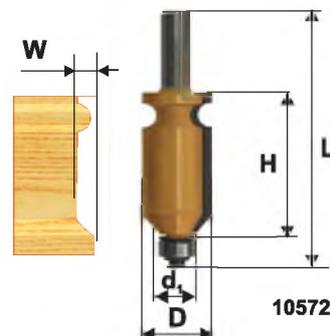
получение изделия двенадцатиугольного сечения



КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	H, Рабочая высота, мм	W Глубина выборки	L, Общая длина, мм
10572	22,2	12,7	12	41	4,8	91
10573	22,2	12,7	12	41	4,8	91
10574	25,4	12,7	12	35	6,35	86
10575	28,6	12,7	12	41	7,9	90
10576	44,5	12,7	12	28	15,9	79
10577	38,1	12,7	12	38	12,7	88
10578	25,4	12,7	12	41	6,35	91

Артикул подшипника 16410



Кромочные фигурные фрезы позволяют получать разнообразные виды профилей кромки изделий, как по отдельности, так и в различных комбинациях. Кроме того, возможно использование отдельных частей рабочей кромки фрез для получения декоративного профиля. Рекомендуется использовать фрезерные машины мощностью не менее 1600 Вт.



10572



10573



10574



10575



10576



10577



10578



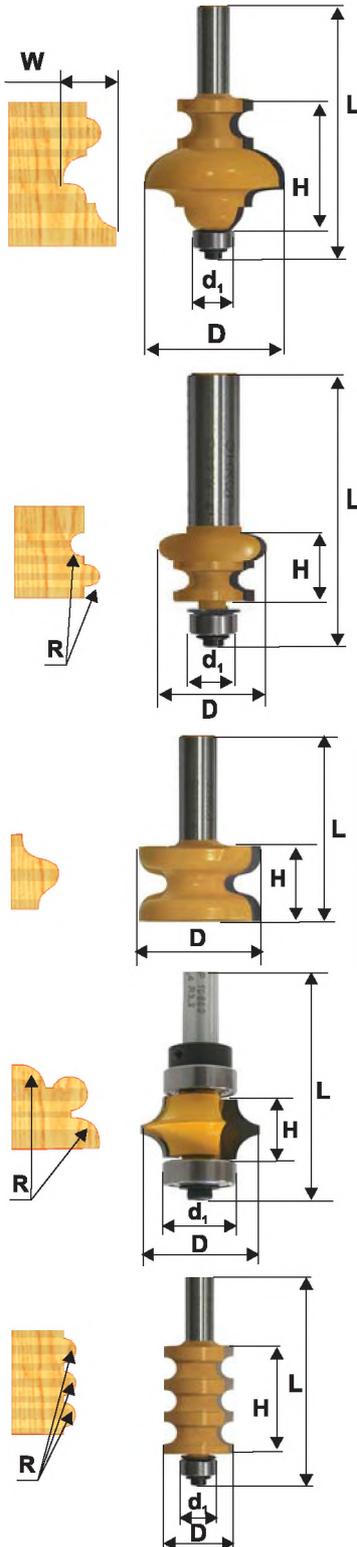
ФРЕЗЫ КРОМОЧНЫЕ

КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ

МУЛЬТИПРОФИЛЬНАЯ

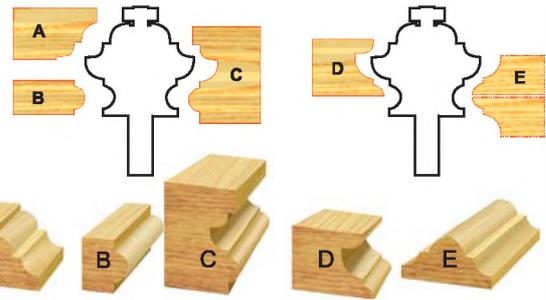
Различные комбинации калевочных и фигурных фрез позволяют изготавливать столярные изделия, предметы интерьера и мебели разных профилей, как показано на стр.15. Но использование нескольких фрез при обработке одной детали приводит к большой потере времени, которое тратится на их переустановку. Для решения этой проблемы была разработана мультипрофильная фреза, которая позволяет получать сложный профиль за один проход. При этом можно использовать отдельные части профиля фрезы при обработке изделия.

Нужно отметить, что при использовании фрезы для обработки на всю рабочую высоту сильно возрастает нагрузка на фрезерную машину. Поэтому рекомендуется использовать фрезерную машину мощностью не менее 1600 Вт.



Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	W Глубина выборки	L, Общая длина, мм
10570	34,9	12,7	8		25,4	11,1	70
10571	57	12,7	12		47,6	22,2	102

Артикул подшипника 16410



Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	W Глубина выборки	L, Общая длина, мм
10692	25,4	12,7	8	3,2	16		60
10693	25,4	12,7	12	3,2	16		66

Артикул подшипника 16410



Артикул	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10579	41,3	12	25,4	64

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10690	22	16	8	3,2	13	61

Артикул подшипника 23658



Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10691	22,2	12,7	12	3	26	74

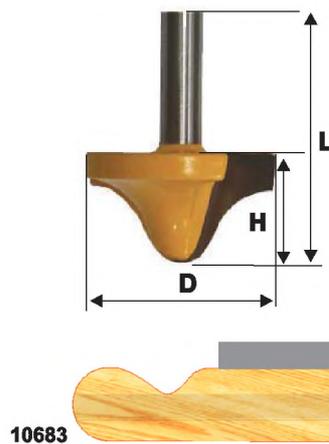
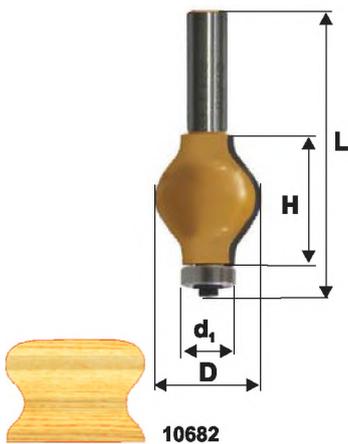
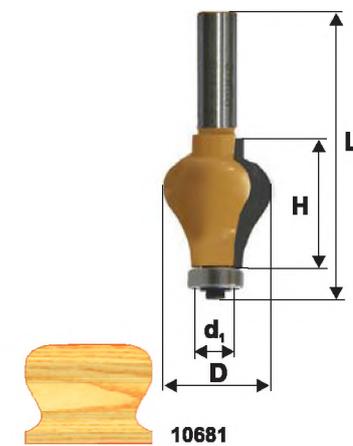
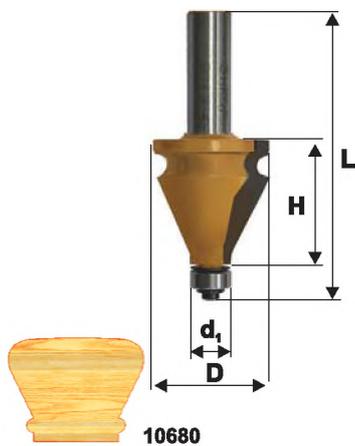
Артикул подшипника 23650



КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм	Артикул подшипника
10680	35	12,7	12		38	86	16410
10681	32	16	12		38	86	23650
10682	32	16	12		38	86	23650
10683	38		12		19	57	

Данные фрезы предназначены для декоративной обработки кромок перил. Эти фрезы значительно упрощают производство внешне эффектных и функциональных перил. Данные фрезы за один проход снимают большое количество материала, поэтому рекомендуется использовать фрезерную машину мощностью не менее 1600 Вт.



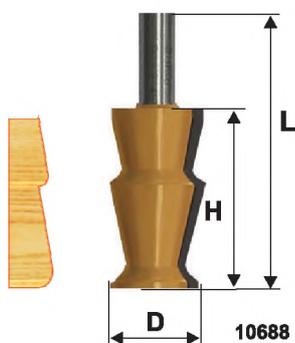
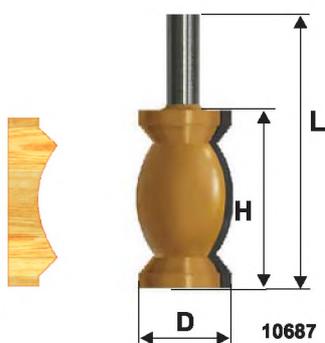
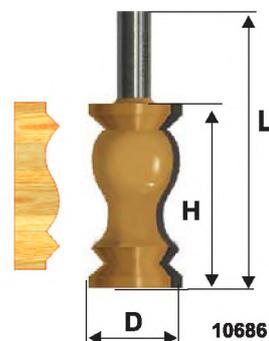
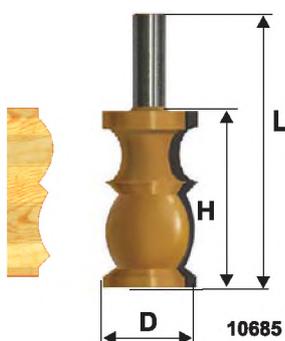
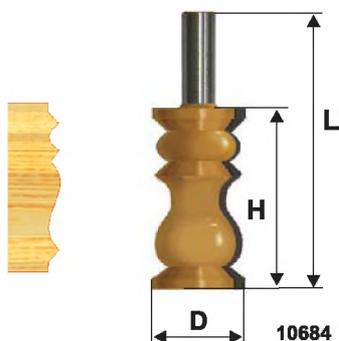


ФРЕЗЫ КРОМОЧНЫЕ

КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ

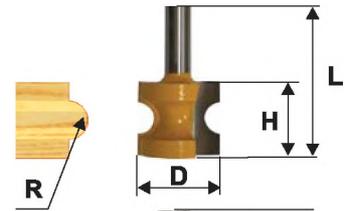
Эти фрезы предназначены для получения различных профилей кромок декоративных изделий. При работе с этими фрезами рекомендуется использовать стационарный фрезерный станок или ручную фрезерную машину мощностью не менее 1600 Вт совместно с фрезерным столом. (Стр. 41)

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	H Рабочая высота, мм	W Глубина выборки	L, Общая длина, мм
10684	32		12		57		95
10685	32		12		57		95
10686	32		12		57		95
10687	32		12		57		95
10688	32		12		57		95

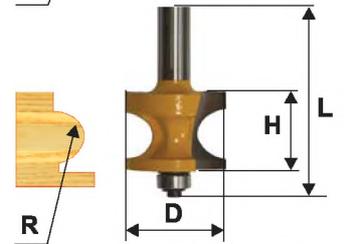




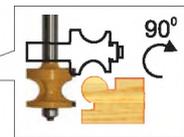
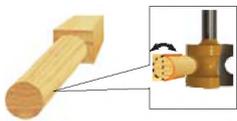
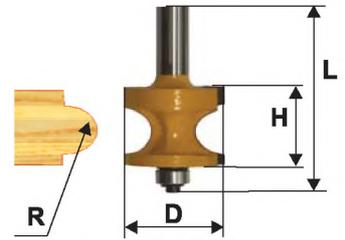
	D,	d,	R,	,	L,
9310	22,2	8	3,2	19	51
9311	25,4	8	4,8	22	54
9312	28,6	8	6,35	25	57
9313	34,9	12	9,5	35	76
9314	44,5	12	12,7	41	83



	D,	d б	d,	R,	,	L,
10550	22,2	12,7	8	3,2	14	56
10551	28,6	12,7	8	6,3	19	62
10552	34,9	12,7	12	9,5	29	80
10553	41,3	12,7	12	12,7	35	86
10554	54	12,7	12	19	51	102



	D,	d б	d,	R,	,	L,
10555	19	12,7	12	3,2	16	65
10556	22,2	12,7	12	4,8	25,4	75
10557	25,4	12,7	12	6,35	31,8	83
10558	31,8	12,7	12	9,5	44,5	95



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
 Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
 Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
 Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
 Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
 Единый адрес: ekr@nt-rt.ru
www.enkor.nt-rt.ru