

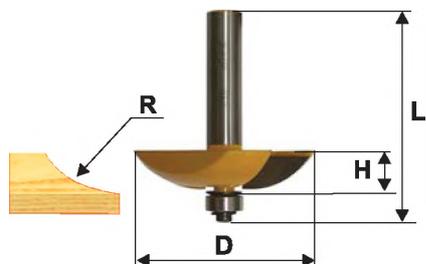


ФРЕЗЫ ФИГУРЕЙНЫЕ

Фигурей - столярный рубанок с уступом и откосом, для строгания скосов и дверных филенок. В. Даль.

Фрезы фигурейные горизонтальные с большим рабочим диаметром предназначены для декоративной обработки кромок филенок. Фрезы оснащены упорным подшипником, что позволяет обрабатывать не только прямолинейную, но и криволинейную кромку изделия.

Данные фрезы подразделяются на односторонние и двухсторонние. Двухсторонние оснащены дополнительной режущей фрезой для обработки кромки изделия с двух сторон.



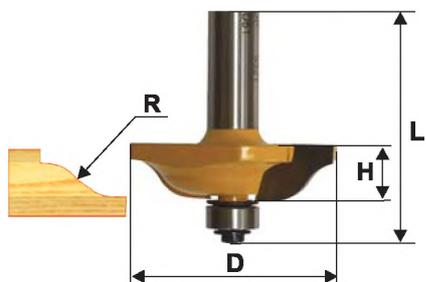
ФИГУРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	H Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9320	50,8	12,7	12	19	13	64

Артикул подшипника 16410

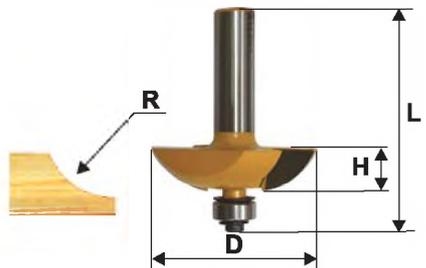


Данная фреза не может быть использована для обработки филенки в один проход, так как режущая кромка образует радиус изгиба непосредственно от подшипника и не создает шипа для совдинения в паз с рамкой.



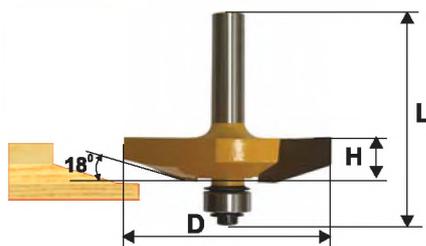
Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	H Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9321	51	12,7	12	9,5	13	64
10580	63,5	12,7	12	15,8	16	67
9322	70	12,7	12	15,8	16	73
9323	89	12,7	12	15,8	19	79

Артикул подшипника 16410



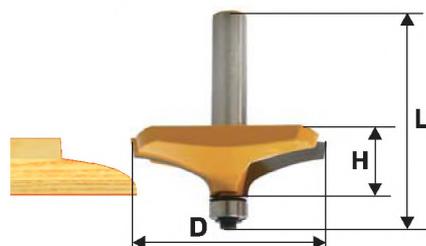
Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	R, мм	H Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9324	51	12,7	12	19	13	64
9325	63,5	12,7	12	25,4	13	67
9326	89	12,7	12	38,1	16	76

Артикул подшипника 16410



Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	H Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10581	41,3	12,7	8	13	56
9327	63,5	12,7	12	16	70
9328	83	12,7	12	19	79
9329	89	12,7	12	19	79

Артикул подшипника 16410



Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d ₂ , мм хвостовика	H Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10587	63,5	12,7	12	19	72

Артикул подшипника 16410

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: ekr@nt-rt.ru
www.enkor.nt-rt.ru

ФРЕЗЫ ФИГИРЕЙНЫЕ



ФИГИРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10588	63,5	12,7	12	19	68

Артикул подшипника 16410

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10589	38,1	12,7	12	17	64

Артикул подшипника 16410

ФИГИРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9330	79,4	16	12	25,4	84

Артикул подшипника 23658

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9331	79,4	16	12	25,4	84

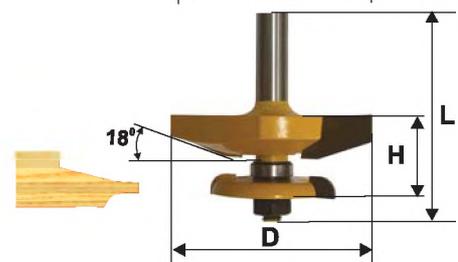
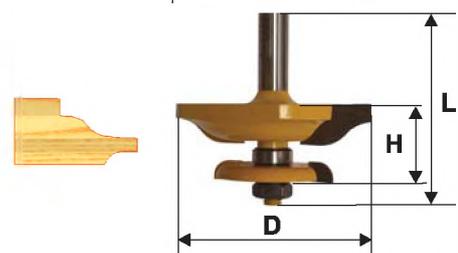
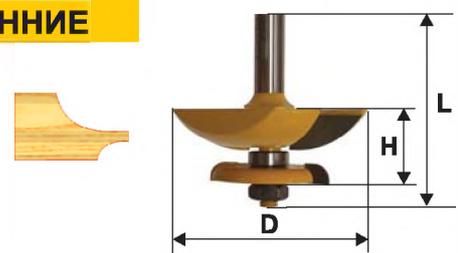
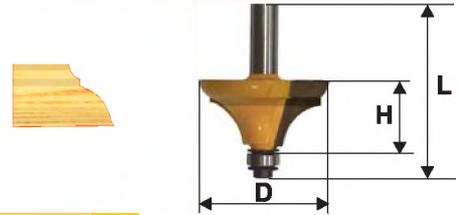
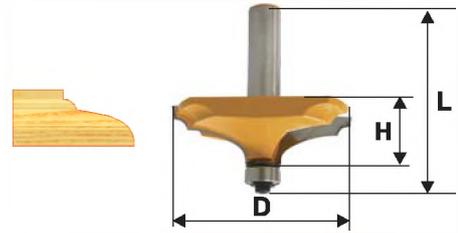
Артикул подшипника 23658

Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9332	79,4	16	12	25,4	84

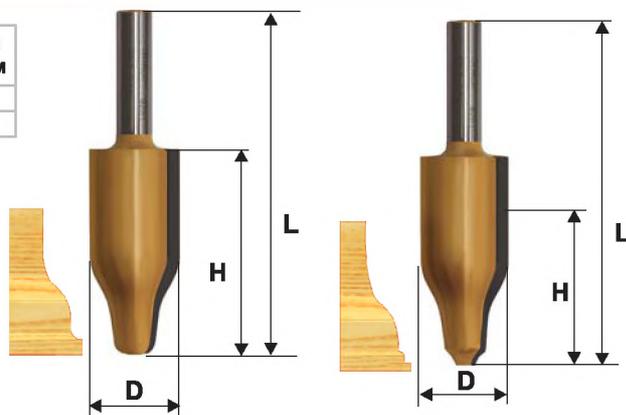
Артикул подшипника 23658

ФИГИРЕЙНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

Артикул	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10585	25,4	12	41,3	81
10586	25,4	12	41,3	81



Фрезы предназначены для глубокого фрезерования кромок столярных изделий (филенок). Данные фрезы позволяют получить за один проход декоративное обрамление и шип по кромке заготовки.





ПРИМЕНЕНИЕ ФИГИРЕЙНЫХ ФРЕЗ

Профиль фрез позволяет за один проход получать декоративный контур и шип на кромке изделия. Это достигается благодаря тому, что от подшипника резец перпендикулярен хвостовику фрезы.

Горизонтальные фигурейные фрезы имеют большой рабочий диаметр, что при вращательном движении значительно увеличивает момент инерции, а, следовательно, и нагрузку на двигатель фрезерной машины. Поэтому при использовании данных фрез, рекомендуется использовать фрезерные машины с мощностью не менее 1,6 кВт, либо выполнять обработку кромки за 2-3 прохода, постепенно увеличивая глубину резания.



Большая площадь обработки позволяет использовать фрезы при изготовлении прямых плинтусов, а также декоративных планок для изготовления карнизов и деталей интерьера.

Обработка филенки с одной стороны используется при изготовлении мебельных дверок, элементов каркасной мебели, стеновых панелей, потолочных плит.

Двухсторонние фигурейные фрезы имеют два режущих диска, что позволяет получать за один рабочий проход двухстороннюю декоративную кромку и шип фиксированной толщины t . Данные фрезы имеют большую площадь реза, что увеличивает нагрузку на двигатель фрезерной машины, поэтому рекомендуется использовать фрезерные машины с мощностью не менее 1,6 кВт.



Двухсторонняя обработка филенки используется при изготовлении столярных изделий с двумя лицевыми сторонами: двери, ширмы, спинки кроватей и т.д.

Упорный подшипник позволяет использовать горизонтальные фигурейные фрезы при обработке фигурных кромок филенки, что невозможно при использовании вертикальных фигурейных фрез. Применение фигурейных фрез при изготовлении филенок см. на стр.30.

ПРИМЕНЕНИЕ ФИГИРЕЙНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ФРЕЗ

Вертикальные фрезы не имеют упорного подшипника, поэтому используются с упором фрезерной машины, либо с использованием фрезерного стола. Расположение режущей кромки вдоль хвостовика фрезы значительно уменьшает нагрузку на вал фрезерной машины, что дает определенное преимущество по сравнению с фигурейными фрезами горизонтального расположения. При одинаковой площади обрабатываемой поверхности для применения вертикальных фрез достаточно фрезерной машины с мощностью от 1,0 кВт.

Используя вертикальные фигурейные фрезы, возможно увеличение длины шипа филенки путем повторного прохода с увеличенным выходом фрезы.

При установке филенки в каркас необходимо учитывать изменение размеров древесины при изменении влажности воздуха, поэтому длина шипа филенки должна быть на 2-3 мм меньше глубины паза каркаса.



Фигурейные вертикальные фрезы используют при изготовлении прямых плинтусов, а также декоративных планок для изготовления карнизов и деталей интерьера.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: ekr@nt-rt.ru
www.enkor.nt-rt.ru