

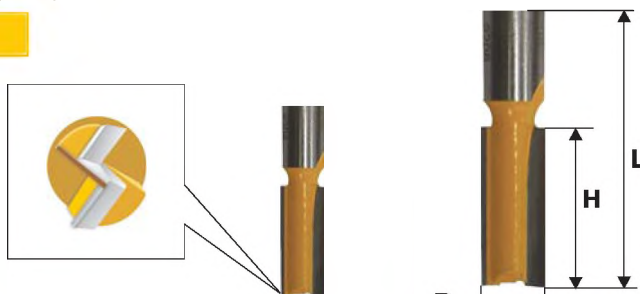
ФРЕЗЫ ПАЗОВЫЕ



Пазовые фрезы используются для изготовления пазов (канавок) требуемой ширины и глубины. Возможно изменение ширины паза регулировкой установки упора фрезерной машины при работе от кромки без замены на фрезу большего диаметра. Пазовые фрезы получили широкое применение при изготовлении шипового соединения. Шпунтовое и двойное шпунтовое соединения используются как для изготовления мебельных щитов, так и для сплачивания заготовок по длине.

ПАЗОВЫЕ ПРЯМЫЕ ФРЕЗЫ

Артикул	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9200	8	8	19	51
9201	12	8	19	51
9202	12	12	51	102
9203	19	12	51	102
9206	6	8	16	48
9208	8	8	19	51
9210	10	8	19	51
9212	12	8	19	51
9214	14	8	19	51
9215	15	8	25	57
9216	16	8	19	51
9218	18	8	19	51
9220	20	8	19	73
9222	22	8	22	73
9224	24	8	25	73
9226	6	8	19	51
9227	8	8	25	57
9228	10	8	25	57
9229	12	8	25	57
10500	35	12	32	72,9
10501	44,5	12	32	72,9
10502	12	12	51	102
10503	14	12	51	102
10504	16	12	51	102



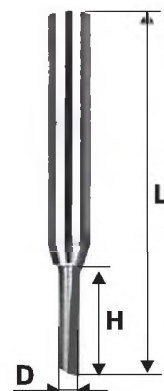
Фрезы арт. 9200-9203 имеют специальную геометрию резов, что позволяет добиваться более чистой обработки дна паза.



Не рекомендуется устанавливать глубину обработки более 7 мм: лучше сделать несколько проходов вдоль поверхности заготовки. Что касается ширины паза, то перед применением пазовых фрез большого диаметра рекомендуется предварительно пройти фрезами малого диаметра. В любом случае необходимо учитывать мощность фрезерной машины при определении глубины прохода и ширины выбираемого паза.

ПАЗОВЫЕ ПРЯМЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Артикул	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10654	3	8	6	51
10655	4	8	13	51



ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ

Артикул	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9296	9,5	8	4,8	10	40
9297	12,7	8	6,35	10	40
9298	15,8	8	7,9	13	44
10505	19	8	9,5	13	44
9299	25,4	8	12,7	16	48

Фрезы используются для выполнения декоративных сложных рисунков, а также для получения галтельной выемки по пласти, ребру и кромке изделия.



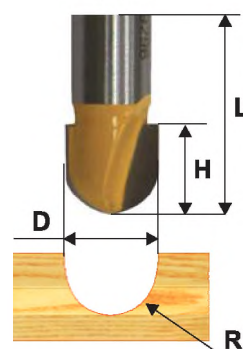
по кромке



по ребру

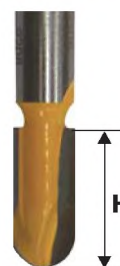


по пласти



Артикул	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10506	6,4	8	3,2	13	44
10507	12,7	8	6,35	25	57
10508	19	12	9,5	32	57
10509	25,4	12	12,7	32	57

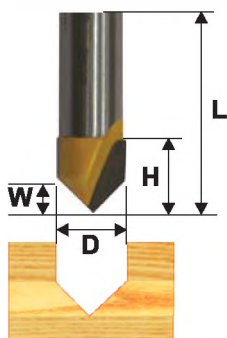
Отличительным параметром фрез арт. 10506 -10509 является рабочая высота, расширяющая возможности применения.





ФРЕЗЫ ПАЗОВЫЕ

ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ V-ОБРАЗНЫЕ 90°



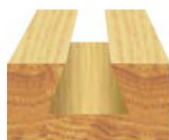
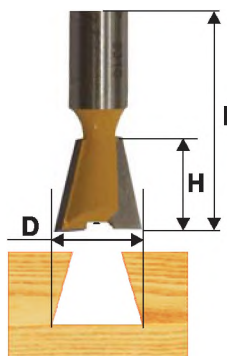
Артикул	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	H, Рабочая высота, мм	W, Глубина выборки	L, Общая длина, мм
9304	19	12	16	9,5	57
9305	25,4	12	19	12,7	60
9306	6,3	8	8	3,15	40
9307	9,5	8	13	4,75	44
9308	12,7	8	13	6,35	44
9309	15,8	8	13	7,9	44



Обработка кромки

Данные фрезы используются для декоративной резьбы на столярных изделиях и для обработки кромки.

“ЛАСТОЧКИН ХВОСТ”

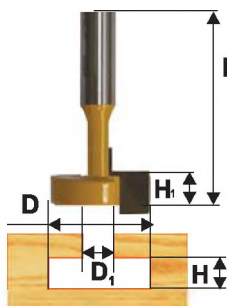


ПАЗОВЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ

Артикул	Угол наклона	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9315	9°	9,5	8	10	40
9316	14°	12,7	8	13	44
9317	7°	15,8	8	22	54
9318	7°	19	8	22	54
9319	14°	25,4	12	22,2	64

Данные фрезы используются для выполнения шиповых соединений корпусной мебели, ящичных соединений, врезания поперечных планок. Широко применяются при реставрационных работах по антикварной мебели, так как соединение “ласточкин хвост” издревле считается самым красивым и долговечным угловым соединением.

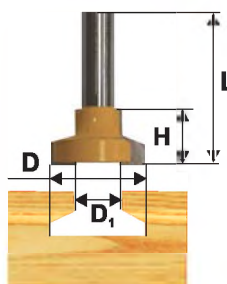
Т-ОБРАЗНЫЕ



Артикул	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	H1, мм	H, Рабочая высота, мм	D1, мм	L, Общая длина, мм
10514	9,5	12	5	11	5	60
10515	9,5	8	5	11	5	48
10516	12,7	8	5	13	6,35	51

по пласти

по кромке



Артикул	Угол наклона режущей кромки	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	H, Рабочая высота, мм	D1, мм	L, Общая длина, мм
10517	Угол 30°	25,4	12	12,7	19	48
10519	Угол 30°	50,8	12	13	44,6	51

Фрезы предназначены для получения шиповых угловых соединений, ящичных соединений, а также Т-образных соединений элементов корпусной мебели.



ПАЗОВЫЕ ФАСОННЫЕ ФРЕЗЫ

Фрезы для декоративной обработки столярных изделий. Используются для обработки кромок в прорезной резьбе, нанесения рисунка по шаблону на пласти фленок дверей, мебельных накладок, декоративных пластин интерьера. При использовании шаблона выполняются резьбовые работы.

Артикул	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9277	23,8	8	4,8	16	48
9278	31,3	8	6,35	16	48



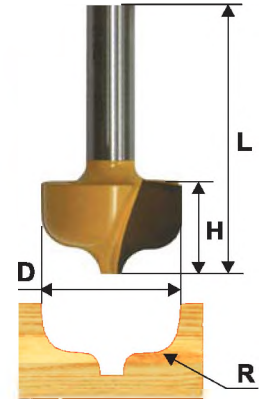
Галтель по ребру кромки



Кромка со смягченным ребром и губкой



Сложный профиль с губкой



Артикул	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
9290	19	8	3,2	11	43
9291	25,4	8	6,35	14	46
9292	31,8	8	9,5	16	48
9293	38,1	8	12,7	19	51
9294	50,8	12	19	25	64
9295	57,1	12	22,2	28,6	66,7



Двухсторонняя фасонная выборка по пласти



Глубокая двухсторонняя фасонная выборка по пласти с фальцем



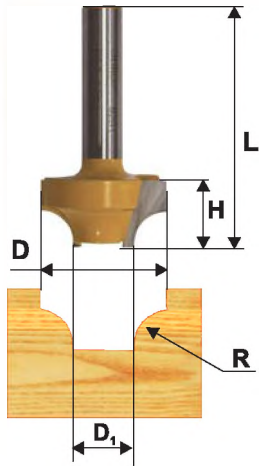
Закругление кромок заготовок



Закругление кромки с фальцем



Закругление кромки с фальцем и губкой



Артикул	Угол наклона	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10510	22°	11,1	8	11	48
10511	22°	11,9	8	13	48
10512	30°	11,9	8	13	48
10513	45°	11,9	8	13	48



Двухсторонняя фасонная выборка по пласти



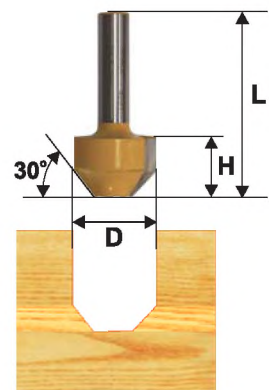
Глубокая двухсторонняя фасонная выборка по пласти

22°

30°

45°

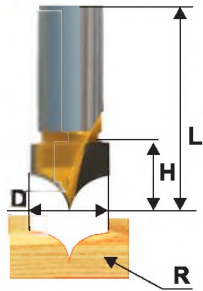
Снятие фаски с различными углами наклона



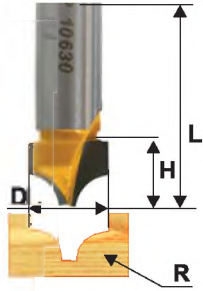


ФРЕЗЫ ПАЗОВЫЕ

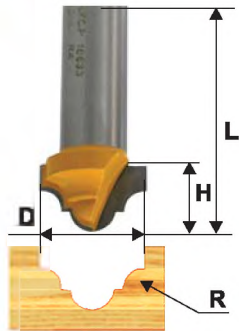
ПАЗОВЫЕ ФАСОННЫЕ ФРЕЗЫ



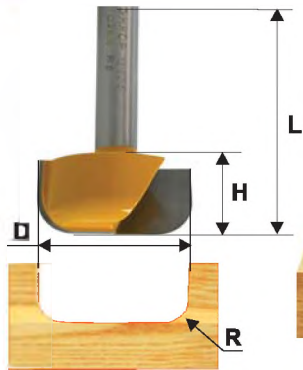
Артикул	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10638	10	8	4	8	45
10639	19	12	10	16	54



Артикул	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10630	9,5	8	4	8	38
10631	22,2	12	9,5	15	53



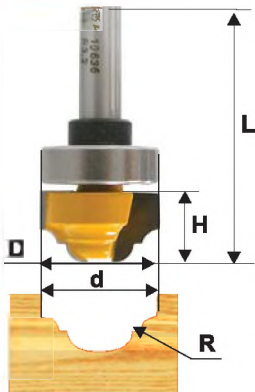
Артикул	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10632	12,7	8	2,4	10	42
10633	19	12	4	13	51
10634	25,4	12	5,6	16	54



Артикул	D, мм фрезы	d, мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм
10635	28,6	8	5	13	45



Фреза может быть использована для выборки материала и одновременной обработки плоскости в углублениях, например, для изготовления деревянного подноса.



Подшипник позволяет использовать шаблон для изготовления профильного паза.

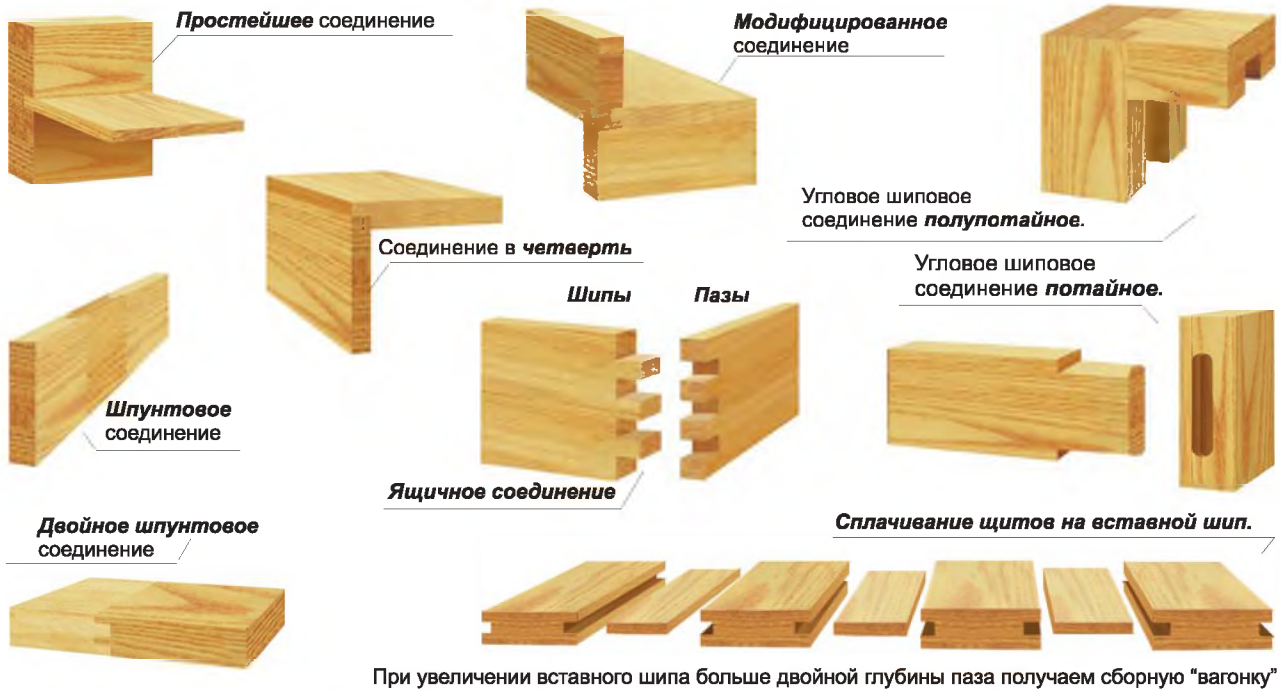
Артикул	D, мм фрезы	d ₁ , мм подшипника	d, мм хвостовика	R, мм	H, Рабочая высота, мм	L, Общая длина, мм	Артикул подшипника
10636	22	22	8	3,2	13	54	23659
10637	35	35	12	5,5	16	69	23663



ПАЗОВЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ

При изготовлении какого-либо изделия из дерева, состоящего из нескольких деталей, возникает необходимость их жесткого соединения. Для достижения жесткости необходимо правильно подобрать способ соединения.

СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПАЗОВЫХ ПРЯМЫХ ФРЕЗ



При увеличении вставного шипа больше двойной глубины паза получаем сборную "вагонку"

ДЕКОРАТИВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



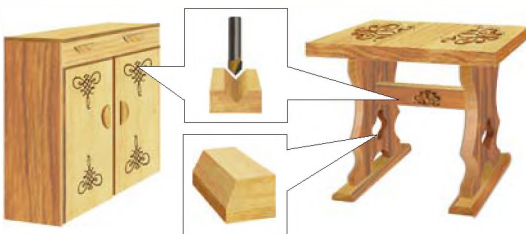
При использовании упора фрезерной машины либо копира с помощью пазовых фрез выполняют направляющие пазы необходимой ширины и глубины для гибких скользящих дверок, штор.

Выполнение паза для инкрустации мебельных изделий

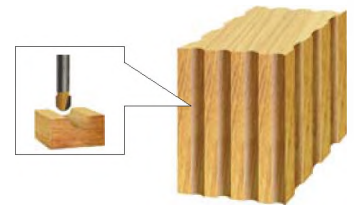


Арт. 9200-9229; 10500-10504

ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ



Галтель - (галтель, галтыль) рубанок или струг, у которого железка и сама колодка выпуклы.



Фрезы применяются для декоративной обработки деталей мебели и интерьера колонн, ножек столов, стульев и т.д. Работа выполняется с применением упорной линейки (упора) фрезерной машины.

Облегчают обработку кромок при выполнении прорезной резьбы

Небольшой диаметр фрез позволяет легко удерживать фрезерную машину, производя обработку заготовки по нанесенному рисунку. При выполнении глубокой обработки целесообразно использовать шаблон и копир фрезерной машины.

Арт. 9296-9299, 10505
Арт.9304 - 9309

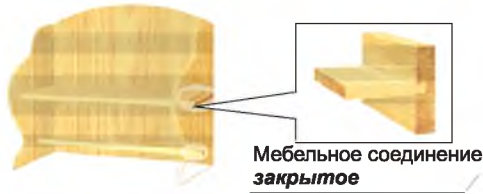


ПРИМЕНЕНИЕ ПАЗОВЫХ ФРЕЗ

ПАЗОВЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ

Фреза используется с применением упора либо копира фрезерной машины.

"ЛАСТОЧКИН ХВОСТ"

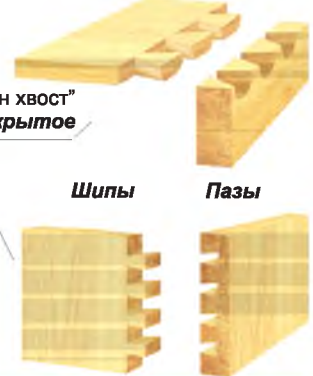


Точное врезание поперечной планки не позволяет изгибаться щиту при изменении влажности изделия.

Арт. 9315-9319

Соединение "ласточкин хвост" открытое

Ящичное соединение полузакрытое



ПАЗОВЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ

T-ОБРАЗНЫЕ

Фрезы предназначены для получения шиповых угловых соединений при изготовлении ящичных соединений, а также T-образных соединений элементов корпусной мебели.



T-образное замковое соединение



Конструктивное соединение элементов корпусной мебели.



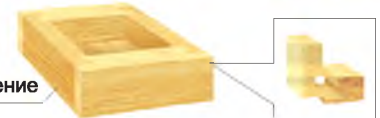
УГЛОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

На узкую планку

На широкую планку



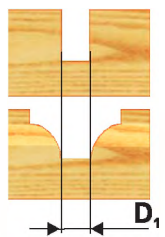
Ящичное соединение



Арт. 10515-10516; 10517-10519

ПАЗОВЫЕ ФАСОННЫЕ

Пазовые фасонные фрезы применяются как для выборки паза сложной формы, так и для декоративной обработки столярных изделий. Используются для обработки кромок в прорезной резьбе, нанесения рисунка по шаблону на пласти фленок дверей, мебельных накладок, декоративных пластин интерьера. При использовании шаблона выполняются резьбовые работы.



При фрезеровании сложного рисунка фрезами арт.9290-9295 на мебельном щите без шаблона, рекомендуется предварительно пройти по рисунку пазовой фрезой диаметром, соответствующим D_1 , с целью уменьшения нагрузки на фрезерную машину.

Нанесение геометрического рисунка на фленки дверей, панелей, декоративных накладок путем поперечного и продольного фрезерования



Нанесение различных рисунков на изделия, применяемые для декорирования мебели, интерьера и т.д.



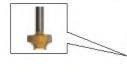
Декоративное оформление фленок на требуемое отдаление от кромки, используя упор фрезерной машины.



Фрезы позволяют выполнять сложные каскады при изготовлении элементов декора интерьера.



ПОЛУЧЕНИЕ ДЕКОРАТИВНОГО ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕСКОЛЬКИХ ФРЕЗ



Арт. 9277- 9278; 9290- 9295
10510-10513